

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ ๕๙๓๓ (พ.ศ. ๒๕๖๓)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. ๒๕๑๑

เรื่อง ยกเลิกมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สายไฟฟ้าเครื่องเชื่อม

และมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

เครื่องเชื่อมโลหะอาร์กไฟฟ้า เฉพาะด้านความปลอดภัย

และกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

บริษัทเชื่อมอาร์ก เล่ม ๒ ระบบหล่อเย็นเหลว

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม สายไฟฟ้าเครื่องเชื่อม มาตรฐานเลขที่ มอก. 448 - 2525 และมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เครื่องเชื่อมโลหะอาร์กไฟฟ้า เฉพาะด้านความปลอดภัย มาตรฐานเลขที่ มอก. 1224 - 2537

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศยกเลิกประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม จำนวน ๒ ฉบับ ดังต่อไปนี้

๑. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๖๗๖ (พ.ศ. ๒๕๒๕) ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม สายไฟฟ้าเครื่องเชื่อม ลงวันที่ ๓๐ ธันวาคม ๒๕๒๕

๒. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๑๙๗๕ (พ.ศ. ๒๕๓๗) ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เครื่องเชื่อมโลหะอาร์กไฟฟ้า เฉพาะด้านความปลอดภัย ลงวันที่ ๒๑ มิถุนายน ๒๕๓๗ และออกประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม บริษัทเชื่อมอาร์ก เล่ม ๒ ระบบหล่อเย็นเหลว มาตรฐานเลขที่ มอก. 1224 เล่ม 2 - 2563 ขึ้นใหม่ ดังมีรายละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ให้มีผลเมื่อพ้นกำหนด ๑๒๐ วัน นับตั้งแต่วันที่ประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๘ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๓

สุริยะ จึงรุ่งเรืองกิจ

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ข้อมูลมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
แบบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๕๙๓๓ (พ.ศ.๒๕๖๓)

ชื่อมาตรฐาน	: บริภัณฑ์เชื่อมอาร์ก เล่ม 2 ระบบหล่อเย็นเหลว ARC WELDING EQUIPMENT PART 2 LIQUID COOLING SYSTEMS
มาตรฐานเลขที่	: มอก. 1224 เล่ม 2-2563
ผู้จัดทำ	: สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กรรมการวิชาการ	: คณะอนุกรรมการวิชาการรายสาขา คณะที่ ๑๔ ไฟฟ้ากำลังและสายไฟฟ้า
ขอบข่าย	: มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ - ระบุคุณลักษณะที่ต้องการด้านความปลอดภัยและการสร้างสำหรับระบบหล่อเย็นเหลวในงานอุตสาหกรรมและช่างฝีมืองานเชื่อมที่ใช้ในการเชื่อมอาร์กและกระบวนการที่เกี่ยวข้องกับการหล่อเย็นหัวเชื่อม - ใช้กับระบบหล่อเย็นเหลวที่ซึ่งแยกใช้เดี่ยว (แยกจากบริภัณฑ์การเชื่อม) หรือแบบประกอบติดตั้ง (ติดตั้งรวมอยู่ในเปลือกหุ้มเดียวกันกับบริภัณฑ์การเชื่อมอื่น) - ไม่ใช่กับระบบหล่อเย็นที่ใช้สารทำความเย็น หมายเหตุ 1 กระบวนการที่เกี่ยวข้องคือการตัดและการพ่นด้วยอาร์กทางไฟฟ้า หมายเหตุ 2 มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ ไม่รวมถึงคุณลักษณะที่ต้องการด้านความเข้ากันได้ทางแม่เหล็กไฟฟ้า ที่กำหนดไว้ตาม มอก 1224 เล่ม 10
เนื้อหาประกอบด้วย	: บททั่วไป ขอบข่าย เอกสารอ้างอิง ศัพท์และบทนิยาม ภาวะแวดล้อม การทดสอบ การป้องกันจากการช็อกไฟฟ้า การเตรียมการทางกล ระบบหล่อเย็น การทำงานผิดปกติ กำลังด้านหล่อเย็น แผ่นป้ายพิกัด คู่มือและเครื่องหมาย และภาคผนวก
จำนวนหน้า	: ๒๕ หน้า
ISBN	: ๙๗๘-๖๑๖-๔๗๕-๘๑๗-๙
ICS	: ๒๕.๑๖๐.๓๐
สถานที่จัดเก็บ	: ห้องสมุดสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐
สถานที่จำหน่าย	: กองส่งเสริมและพัฒนาด้านการมาตรฐาน สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐ โทรศัพท์ ๐ ๒๒๐๒ ๓๔๒๖