

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ ๕๙๓๒ (พ.ศ. ๒๕๖๓)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. ๒๕๑๑

เรื่อง ยกเลิกมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สายไฟฟ้าเครื่องเชื่อม

และมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

เครื่องเชื่อมโลหะอาร์กไฟฟ้า เฉพาะด้านความปลอดภัย

และกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ผลิตภัณฑ์เชื่อมอาร์ก เล่ม ๑ แหล่งจ่ายไฟฟ้าสำหรับการเชื่อม

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม สายไฟฟ้าเครื่องเชื่อม มาตรฐานเลขที่ มอก. 448 - 2525 และมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เครื่องเชื่อมโลหะอาร์กไฟฟ้า เฉพาะด้านความปลอดภัย มาตรฐานเลขที่ มอก. 1224 - 2537

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศยกเลิกประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม จำนวน ๒ ฉบับ ดังต่อไปนี้

๑. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๖๗๖ (พ.ศ. ๒๕๒๕) ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม สายไฟฟ้าเครื่องเชื่อม ลงวันที่ ๓๐ ธันวาคม ๒๕๒๕

๒. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๑๙๗๕ (พ.ศ. ๒๕๓๗) ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เครื่องเชื่อมโลหะอาร์กไฟฟ้า เฉพาะด้านความปลอดภัย ลงวันที่ ๒๑ มิถุนายน ๒๕๓๗ และออกประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ผลิตภัณฑ์เชื่อมอาร์ก เล่ม ๑ แหล่งจ่ายไฟฟ้า สำหรับการเชื่อม มาตรฐานเลขที่ มอก. 1224 เล่ม 1 - 2563 ขึ้นใหม่ ดังมีรายละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ให้มีผลเมื่อพ้นกำหนด ๑๒๐ วัน นับตั้งแต่วันที่ประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๘ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๓

สุริยะ จึงรุ่งเรืองกิจ

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ข้อมูลมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
แบบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๕๙๓๒ (พ.ศ.๒๕๖๓)

ชื่อมาตรฐาน	: บริษัทเชื่อมอาร์ก เล่ม ๑ แหล่งจ่ายไฟฟ้าสำหรับการเชื่อม ARC WELDING EQUIPMENT PART 1 WELDING POWER SOURCES
มาตรฐานเลขที่	: มอก. 1224 เล่ม 1-2563
ผู้จัดทำ	: สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กรรมการวิชาการ	: คณะอนุกรรมการวิชาการรายสาขา คณะที่ ๑๔ ไฟฟ้ากำลังและสายไฟฟ้า
ขอบข่าย	: มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ - ใช้กับแหล่งจ่ายไฟฟ้าสำหรับการเชื่อมอาร์กและกระบวนการที่เกี่ยวข้อง ที่ ออกแบบมาเพื่อใช้ในงานอุตสาหกรรมและการใช้งานอย่างมืออาชีพ และรับ แรงดันไฟฟ้าไม่เกิน 1 000 V หรือรับจากแบตเตอรี่ หรือโดยวิธีทางกล - ระบุคุณลักษณะที่ต้องการด้านความปลอดภัยและสมรรถนะการทำงานของ ระบบแหล่งจ่ายไฟฟ้าการเชื่อมและระบบตัดพลาสมา - ไม่ใช้กับแหล่งจ่ายกำลังสำหรับงานตัดและการเชื่อมอาร์กที่จำกัดการทำงาน ที่ออกแบบมาเพื่อใช้สำหรับบุคคลทั่วไป (บุคคลที่ไม่มีความเชี่ยวชาญการ เชื่อม) และที่ออกแบบเพื่อเป็นไปตาม มอก 1224 เล่ม 6 - รวมถึงคุณลักษณะที่ต้องการสำหรับแหล่งจ่ายกำลังการเชื่อมที่รับกำลังจาก แบตเตอรี่และแบตเตอรี่แพค กำหนดไว้ในภาคผนวก O - ไม่ใช้กับการทดสอบแหล่งจ่ายกำลังระหว่างการบำรุงรักษาarayคาบหรือ หลังจกซ่อมแซม หมายเหตุ 1 กระบวนการที่เกี่ยวข้องคือการตัดและการพันด้วยอาร์กทาง ไฟฟ้า หมายเหตุ 2 ระบบ AC แรงดันไฟฟ้าที่ระบุอยู่ระหว่าง 100 V ถึง 1 000 V กำหนดไว้ในตารางที่ 1 ของ IEC 60038:2009 หมายเหตุ 3 มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ ไม่รวมถึงคุณลักษณะที่ ต้องการด้านความเข้ากันได้ทางแม่เหล็กไฟฟ้า
เนื้อหาประกอบด้วย	: บททั่วไป ขอบข่าย เอกสารอ้างอิง ศัพท์และบทนิยาม ภาวะแวดล้อม การทดสอบ การป้องกันจากการช็อกไฟฟ้า คุณลักษณะที่ต้องทางความร้อน การป้องกันทางความร้อน การทำงานผิดปกติ การเชื่อมต่อโครงข่ายของ แหล่งจ่ายไฟฟ้า ด้านออก วงจรควบคุม อุปกรณ์ลดอันตราย การเตรียมการ ทางกล แผ่นป้ายพิกัด การปรับด้านออก คู่มือและเครื่องหมาย และภาคผนวก
จำนวนหน้า	: ๑๕๙ หน้า

ISBN : ๙๗๘-๖๑๖-๔๗๕-๘๑๖-๒

ICS : ๒๕.๑๖๐.๓๐

สถานที่จัดเก็บ : ห้องสมุดสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

สถานที่จำหน่าย : กองส่งเสริมและพัฒนาด้านการมาตรฐาน
สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐ โทรศัพท์ ๐ ๒๒๐๒ ๓๔๒๖