

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ ๕๙๐๐ (พ.ศ. ๒๕๖๓)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. ๒๕๑๑

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

เครื่องมือมือถือ เครื่องมือขนได้ และเครื่องจักรไถสวนและสนามหญ้า

ทำงานด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า - เฉพาะด้านความปลอดภัย เล่ม ๓(๔)

ข้อกำหนดเฉพาะสำหรับเครื่องเจียตั้งโต๊ะขนได้

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เครื่องมือมือถือ เครื่องมือขนได้ และเครื่องจักรไถสวนและสนามหญ้า ทำงานด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า - เฉพาะด้านความปลอดภัย เล่ม ๓(๔) ข้อกำหนดเฉพาะสำหรับเครื่องเจียตั้งโต๊ะขนได้ มาตรฐานเลขที่ มอก. 62841 เล่ม 3(4) - 2563 ไว้ ดังมีรายละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่วันที่ประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๑๗ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

สุริยะ จึงรุ่งเรืองกิจ

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ข้อมูลมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
แบบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๕๙๐๐ (พ.ศ.๒๕๖๓)

- ชื่อมาตรฐาน** : เครื่องมือมือถือ เครื่องมือขนได้ และเครื่องจักรไร้วางและสนามหญ้า ทำงานด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า – เฉพาะด้านความปลอดภัย เล่ม 3(4) ข้อกำหนดเฉพาะสำหรับเครื่องเจียตั้งโต๊ะขนได้
ELECTRIC MOTOR-OPERATED HAND-HELD TOOLS,
TRANSPORTABLE TOOLS AND LAWN AND GARDEN MACHINERY –
SAFETY – PART 3-1: PARTICULAR REQUIREMENTS FOR
TRANSPORTABLE BENCH GRINDERS
- มาตรฐานเลขที่** : มอก. 62841 เล่ม 3(4)-2563
- ผู้จัดทำ** : สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- กรรมการวิชาการ** : คณะกรรมการวิชาการรายสาขา คณะที่ ๑๒ เครื่องใช้ไฟฟ้า
- ขอบข่าย** : มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้
- ให้เป็นไปตามที่กำหนดใน IEC 62841-1:2014 Electric motor-operated hand-held tools, transportable tools and lawn and garden machinery - Safety - Part 1: General requirements ข้อ 1 ยกเว้นดังต่อไปนี้
- *เพิ่มเติมข้อความ :*
- ครอบคลุมเครื่องเจียตั้งโต๊ะขนได้ ซึ่งสามารถประกอบกับอุปกรณ์เสริมหนึ่งหรือสองอย่าง ดังนี้
- หินเจีย (Grinding wheels) แบบ 1 ดูรูปที่ 106 มีเส้นผ่านศูนย์กลางไม่เกิน 310 mm และความหนาไม่เกิน 55 mm
- แปรงลวด (wire brushes) มีเส้นผ่านศูนย์กลางไม่เกิน 310 mm และความหนาไม่เกิน 55 mm
- จานขัดเงา (polishing wheels) มีเส้นผ่านศูนย์กลางไม่เกิน 310 mm
- และมีอัตราเร็วรอบนอกของอุปกรณ์เสริมระหว่าง 10 m/s กับ 50 m/s
หมายเหตุ จานขัดเงาเรียกว่าจานขัดผิว (buffing wheels) ก็ได้
- เนื้อหาประกอบด้วย** : บททั่วไป ขอบข่าย เอกสารอ้างอิง บทนิยาม ข้อกำหนดทั่วไป ภาวะทั่วไป สำหรับการทดสอบ การแผ่รังสี ความเป็นพิษ และอันตรายที่คล้ายกัน การจำแนกประเภท การทำเครื่องหมาย และข้อปฏิบัติ การป้องกันการแตะต้องถึงส่วนมีไฟฟ้า การเริ่มเดินเครื่อง กำลังไฟฟ้าเข้าและกระแสไฟฟ้า ความร้อน ความต้านทานต่อความร้อนและการลุกไหม้ ความต้านทานต่อความชื้น ความต้านทานต่อการเกิดสนิม การป้องกันโพลกิ้งของหม้อแปลงไฟฟ้า และวงจรไฟฟ้าร่วม ความทนทาน การทำงานผิดปกติ

ต้นเหตุอันตรายทางกล ความแข็งแรงทางกล การสร้าง การเดินสายไฟฟ้า
ภายใน ส่วนประกอบ การต่อวงจรกับแหล่งจ่ายไฟฟ้า และสายไฟฟ้าอ่อน
ภายนอก ขั้วต่อสำหรับตัวนำภายนอก การจัดเตรียมสำหรับต่อกับดิน
หมุดเกลียวและสิ่งต่อวงจร ระยะห่างตามผิวฉนวน ระยะห่างในอากาศ และ
ระยะห่างผ่านฉนวน และภาคผนวก

จำนวนหน้า : ๓๒ หน้า

ISBN : ๙๗๘-๖๑๖-๙๗๕-๗๔๓-๑

ICS : ๒๕.๑๔๐.๒๐

สถานที่จัดเก็บ : ห้องสมุดสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

สถานที่จำหน่าย : กองส่งเสริมและพัฒนาด้านการมาตรฐาน
สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐ โทรศัพท์ ๐ ๒๒๐๒ ๓๔๒๖