

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ ๕๓๕๔ (พ.ศ. ๒๕๖๒)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. ๒๕๑๑

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

เครื่องจักรกลไฟฟ้าชนิดหมุน

เล่ม ๔ (๑) วิธีการหาปริมาณค่าต่าง ๆ ของเครื่องจักรกลไฟฟ้าซิงโครนัสจากการทดสอบ

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เครื่องจักรกลไฟฟ้าชนิดหมุน เล่ม ๔ (๑) วิธีการหาปริมาณค่าต่าง ๆ ของเครื่องจักรกลไฟฟ้าซิงโครนัส จากการทดสอบ มาตรฐานเลขที่ มอก. ๘๖๖ เล่ม ๔ (๑) - ๒๕๖๒ ไว้ ดังมีรายละเอียดต่อท้ายประกาศนี้ ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่วันที่ประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๘ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๒

สมชาย หาญหิรัญ

รัฐมนตรีช่วยว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม รักษาราชการแทน

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ข้อมูลมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

แบบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๕๓๕๔ (พ.ศ.๒๕๖๒)

ชื่อมาตรฐาน	: เครื่องจักรกลไฟฟ้าชนิดหมุน เล่ม 4(1) วิธีการหาปริมาณค่าต่าง ๆ ของเครื่องจักรกลไฟฟ้าซิงโครนัสจากการทดสอบ ROTATING ELECTRICAL MACHINES – PART 4 : METHODS FOR DETERMINING SYNCHRONOUS MACHINE QUANTITIES FROM TESTS
มาตรฐานเลขที่	: มอก. ๘๖๖ เล่ม ๔(๑)-๒๕๖๒
ผู้จัดทำ	: สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กรรมการวิชาการ	: คณะกรรมการวิชาการ คณะที่ ๑๐๑๑
ขอบข่าย	: มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ ใช้กับเครื่องจักรกลไฟฟ้าซิงโครนัสสามเฟส ที่มีขนาดพิกัด 1 kVA ขึ้นไป วิธีการส่วนใหญ่มีวัตถุประสงค์เพื่อใช้กับเครื่องจักรกลไฟฟ้าที่ใช้ขดลวด กระตุ้นแบบวงแหวนลื่น (slip-rings) และแปรงถ่านสำหรับจ่ายไฟฟ้า เครื่องจักรกลไฟฟ้าซิงโครนัสที่ใช้การกระตุ้นโดยไม่มีแปรงถ่าน จะต้องใช้ ความพยายามเป็นพิเศษในการทดสอบ สำหรับเครื่องจักรกลที่กระตุ้นด้วย แม่เหล็กถาวรมีข้อจำกัดในการทดสอบที่ระบุไว้ และต้องมีข้อควรระวัง เป็นพิเศษสำหรับการถอดแม่เหล็กแบบไม่สามารถกลับขั้วได้ ไม่รวมถึงเครื่องจักรกลไฟฟ้าที่มีสนามแม่เหล็กตามแนวแกน และ เครื่องจักรกลไฟฟ้าซิงโครนัสชนิดพิเศษ เช่นเครื่องจักรกลไฟฟ้าชนิด เหนี่ยวนำ เครื่องจักรกลที่มีฟลักซ์ตามขวาง และเครื่องจักรกลความ ต้านทานแม่เหล็ก ไม่ได้มีวัตถุประสงค์ให้ถูกตีความว่า เครื่องจักรกลไฟฟ้าแต่ละเครื่อง จะต้องมีการทดสอบทั้งหมดตามมาตรฐานนี้ การทดสอบเฉพาะที่จะ ดำเนินการให้เป็นไปตามข้อตกลงระหว่างผู้ผลิตกับลูกค้า รายละเอียดให้เป็นไปตาม IEC 60034-4: 2008 ข้อ ๑.
เนื้อหาประกอบด้วย	: บททั่วไป ขอบข่าย เอกสารอ้างอิง บทนิยาม สัญลักษณ์และหน่วย ภาพรวม ของการทดสอบ ขั้นตอนการทดสอบ การหาปริมาณค่าต่าง ๆ และภาคผนวก
จำนวนหน้า	: ๗๔ หน้า
ISBN	: ๙๗๘-๖๑๖-๔๗๕-๑๕๘-๓
ICS	: ๒๖.๑๖๐.๐๑

สถานที่จัดเก็บ : ห้องสมุดสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

สถานที่จำหน่าย : กองส่งเสริมและพัฒนาด้านการมาตรฐาน
สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐ โทรศัพท์ ๐ ๒๒๐๒ ๓๔๒๖