

## ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ ๕๓๒๒ (พ.ศ. ๒๕๖๒)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. ๒๕๑๑

เรื่อง ยกเลิกมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

การทดสอบโดยไม่ทำลาย : การทดสอบโดยใช้สารแทรกซึม

และกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

การทดสอบโดยไม่ทำลาย - การทดสอบโดยวิธีสารแทรกซึม

เล่ม ๑ หลักการทั่วไป

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การทดสอบโดยไม่ทำลาย : การทดสอบโดยใช้สารแทรกซึม มาตรฐานเลขที่ มอก. ๑๓๒๔ - ๒๕๓๙

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศยกเลิกประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๒๑๒๐ (พ.ศ. ๒๕๓๙) ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การทดสอบโดยไม่ทำลาย : การทดสอบโดยใช้สารแทรกซึม ลงวันที่ ๑๕ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๓๙ และออกประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การทดสอบโดยไม่ทำลาย - การทดสอบโดยวิธีสารแทรกซึม เล่ม ๑ หลักการทั่วไป มาตรฐานเลขที่ มอก. ๑๓๒๔ เล่ม ๑ - ๒๕๖๐ ขึ้นใหม่ ดังมีรายละเอียดต่อท้ายประกาศนี้ ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่วันที่ประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๓ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๒

สมชาย หาญหิรัญ

รัฐมนตรีช่วยว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม รักษาราชการแทน

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

## ข้อมูลมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

แบบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๕๓๒๒ (พ.ศ.๒๕๖๒)

ชื่อมาตรฐาน	: การทดสอบโดยไม่ทำลาย – การทดสอบโดยวิธีสารแทรกซึม เล่ม ๑ หลักการทั่วไป NON-DESTRUCTIVE TESTING — PENETRANT TESTING — PART 1 : GENERAL PRINCIPLES
มาตรฐานเลขที่	: มอก. ๑๓๒๔ เล่ม ๑-๒๕๖๐
ผู้จัดทำ	: สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กรรมการวิชาการ	: คณะกรรมการวิชาการรายสาขา คณะที่ ๕๑
ขอบข่าย	: มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ กำหนดวิธีการทดสอบโดยวิธีสารแทรกซึมเพื่อหารอยความไม่ต่อเนื่อง (discontinuity) เช่น รอยร้าว รอยเกย รอยพับ รุพ-run และการหลอม ละลายไม่สมบูรณ์ ที่เปิดสู่พื้นผิวของวัสดุทดสอบ ใช้กับวัสดุโลหะ และใช้กับ วัสดุอื่นที่ไม่ทำปฏิกิริยากับสารแทรกซึม และไม่พ่นเกินไป (เช่น งานหล่อ งานตีขึ้นรูป งานเชื่อม งานเซรามิก และอื่นๆ) ระบุข้อกำหนดสำหรับกระบวนการและการควบคุมการทดสอบ แต่ไม่ใช่เป็น เกณฑ์การยอมรับ และไม่ได้กำหนดข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับความเหมาะสมของ แต่ละระบบการทดสอบสำหรับการใช้งานหรือเป็นข้อกำหนดสำหรับ เครื่องทดสอบ หมายเหตุ ๑ วิธีทดสอบสำหรับการหาและการติดตามสมบัติที่สำคัญของผลิตภัณฑ์ การทดสอบโดยวิธีสารแทรกซึม ซึ่งระบุไว้ใน มอก. ๑๓๒๔ เล่ม ๒ และ มอก. ๑๓๒๔ เล่ม ๓ หมายเหตุ ๒ คำศัพท์ “รอยความไม่ต่อเนื่อง” ที่ใช้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ ไม่รวมการประเมินการยอมรับหรือการไม่ยอมรับ
เนื้อหาประกอบด้วย	: ขอบข่าย เอกสารอ้างอิง คำศัพท์และบทนิยาม ข้อควรระวังด้านความปลอดภัย หลักการทั่วไป ผลิตภัณฑ์ ความไว และกำหนดรหัส ความเข้ากันได้ของ วัสดุทดสอบกับชิ้นงานทดสอบ ขั้นตอนการทดสอบ รายงานการทดสอบ ภาคผนวก และบรรณานุกรม
จำนวนหน้า	: ๓๑ หน้า
ISBN	: ๙๗๘-๖๑๖-๓๔๖-๗๐๖-๕
ICS	: ๑๙.๑๐๐

สถานที่จัดเก็บ : ห้องสมุดสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

สถานที่จำหน่าย : กองส่งเสริมและพัฒนาด้านการมาตรฐาน  
สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐ โทรศัพท์ ๐ ๒๒๐๒ ๓๔๒๖