

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ ๕๐๖๒ (พ.ศ. ๒๕๖๑)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. ๒๕๑๑

เรื่อง ยกเลิกและกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

วิธีทดสอบสี วาร์นิช และวัสดุที่เกี่ยวข้อง

เล่ม ๓๐ เสถียรภาพเมื่อทำให้เงื่อจาง

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วิธีทดสอบสี วาร์นิช และวัสดุที่เกี่ยวข้อง เล่ม ๓๐ เสถียรภาพเมื่อทำให้เงื่อจาง มาตรฐานเลขที่ มอก. 285 เล่ม 30 - 2527

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศยกเลิกประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๗๘๔ (พ.ศ. ๒๕๒๗) ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วิธีทดสอบสี วาร์นิช และวัสดุที่เกี่ยวข้อง เล่ม ๓๐ เสถียรภาพเมื่อทำให้เงื่อจาง ลงวันที่ ๑๗ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๒๗ และออกประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วิธีทดสอบสี วาร์นิช และวัสดุที่เกี่ยวข้อง เล่ม ๓๐ เสถียรภาพเมื่อทำให้เงื่อจาง มาตรฐานเลขที่ มอก. 285 เล่ม 30 - 2560 ขึ้นใหม่ ดังมีรายละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ให้มีผลนับแต่วันที่ประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๙ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๑

อุตตม สาวนายน

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วิธีทดสอบสี วาร์นิช และวัสดุที่เกี่ยวข้อง

เล่ม 30 เสถียรภาพเมื่อทำให้เจือจาง

1. ขอบข่าย

- 1.1 มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ กำหนดวิธีตรวจสอบคุณภาพของสี วาร์นิช และวัสดุที่เกี่ยวข้องเมื่อทำให้เจือจางด้วยตัวทำละลายตามที่ระบุไว้

2. บทนิยาม

ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ ให้เป็นตาม มอก. 285 เล่ม 45

3. เครื่องมือ

- 3.1 กระจกตวงขนาด 100 cm^3 พร้อมจุกปิด
- 3.2 แท่งแก้วคน
- 3.3 แผ่นกระจกขนาด $8\text{ cm} \times 13\text{ cm}$

4. การชักตัวอย่าง

- 4.1 ให้ชักตัวอย่างตาม มอก. 285 เล่ม 1 แล้วตรวจและเตรียมตัวอย่างเพื่อการทดสอบตาม มอก. 285 เล่ม 2

5. วิธีทดสอบ

- 5.1 การเตรียมเครื่องมือ
เครื่องมือทั้งหมดตามข้อ 3. จะต้องสะอาดแห้ง และปราศจากผงหรือเส้นใยใด ๆ
- 5.2 การเตรียมของผสม
 - 5.2.1 หากมิได้กำหนดไว้เป็นอย่างอื่น ส่วนผสมทั้งหมดที่ใช้ในระหว่างการทดสอบ ต้องมีอุณหภูมิ $(27 \pm 2)^\circ\text{C}$
 - 5.2.2 เจือจางตัวอย่างที่ต้องการทดสอบโดยต้องผสมกับตัวทำละลายตามที่กำหนดในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องหรือตามที่ผู้ทำกำหนด
- 5.3 การตรวจสอบระหว่างการผสม
ส่วนผสมต้องสามารถผสมเข้ากันได้ดีและง่าย โดยการคนหรือเขย่าน้อยที่สุด

5.4 การตรวจสอบหลังจากตั้งทิ้งไว้

5.4.1 หากมิได้กำหนดไว้เป็นอย่างอื่น ตั้งของผสมทิ้งไว้โดยไม่รบกวนเป็นเวลา 4 h แล้วตรวจดูข้อบกพร่องของของผสมที่อยู่ในกระบอกตวงดังนี้

- การขึ้นแข็ง (curdling)
- การตกตะกอน (precipitation)
- การแยกชั้น (separation)

5.4.2 หากมีข้อสงสัยเกิดขึ้น เทของผสมให้เป็นฟิล์มบาง ๆ บนกระจก แล้วตรวจดูข้อบกพร่องดังนี้

- การเป็นเม็ด
- ความเรียบของฟิล์ม

6. การรายงานผล

6.1 รายงานผลทดสอบอย่างน้อยต้องแสดงข้อความดังต่อไปนี้

- (1) รายละเอียดที่จำเป็นสำหรับการระบุผลิตภัณฑ์ทดสอบ (เช่น ผู้ทำ เครื่องหมายการค้า รหัสรุ่นที่ทำ)
 - (2) การอ้างอิงมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้
 - (3) ผลการทดสอบ
 - (4) การเบี่ยงเบนใด ๆ ที่แตกต่างจากวิธีทดสอบที่กำหนด
 - (5) ลักษณะผิดปกติใด ๆ ที่สังเกตได้ในระหว่างการทดสอบ
 - (6) วัน เดือน ปีที่ทดสอบ
-