

ประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน

เรื่อง มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม
สาขาช่างเทคนิคเครื่องทอพลาสติกสานและกระสอบ

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๒ วรรคหนึ่ง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๕ และมาตรา ๓๙ (๓) แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๕ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๕๗ คณะกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน จึงกำหนดมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม สาขาช่างเทคนิคเครื่องทอพลาสติกสานและกระสอบ โดยความเห็นชอบของรัฐมนตรีว่าการกระทรวงแรงงาน ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้ สาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม สาขาช่างเทคนิคเครื่องทอพลาสติกสานและกระสอบ หมายถึง บุคคลที่มีความรู้ ทักษะ และความสามารถในการใช้งานเครื่องทอพลาสติกสานและกระสอบ การเตรียมและตรวจสอบความพร้อมก่อนการผลิต รู้จักกลไกการทำงานของเครื่องทอพลาสติกสานและกระสอบ ปรับตั้งและแก้ไขปัญหาชิ้นงานพร้อมทั้งคัดแยกของเสียในระหว่างการผลิต วางแผนและควบคุมคุณภาพการผลิตไปจนถึงการวิเคราะห์หาสาเหตุหลักของปัญหา เพื่อหาแนวทางในการป้องกันการเกิดปัญหาซ้ำ เสนอแนะการวางแผนคุณภาพให้กับผู้บริหารตัดสินใจ พร้อมทั้งสามารถบำรุงรักษาความสะอาดและดูแล ความเรียบร้อยในการผลิต ปฏิบัติตามหลักอาชีวอนามัย ความปลอดภัยในการทำงาน และสามารถถ่ายทอดความรู้และทักษะในการปฏิบัติงานด้านเครื่องทอพลาสติกสานและกระสอบให้สามารถปฏิบัติงานได้

ข้อ ๒ มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม สาขาช่างเทคนิคเครื่องทอพลาสติกสานและกระสอบ แบ่งออกเป็น ๔ ระดับ

๒.๑ ระดับ ๑ หมายถึง บุคคลที่มีความรู้ ทักษะ และความสามารถในการปฏิบัติงานตามที่กำหนด ตามคำสั่ง หรือตามคู่มือ สามารถเตรียมก่อนการผลิตและคัดแยกของเสียในระหว่างการผลิต สามารถบำรุงรักษาขั้นต้นด้วยตนเอง รวมไปถึงการรักษาความสะอาดและดูแล ความเรียบร้อยทั่วไป และการปฏิบัติตามหลักอาชีวอนามัย ความปลอดภัยในการทำงาน และปฏิบัติตามกฎหมายสิ่งแวดล้อม

๒.๒ ระดับ ๒ หมายถึง บุคคลที่มีความรู้ ทักษะ และความสามารถในการตรวจสอบความพร้อมก่อนเริ่มการผลิต มีความรู้ ความเข้าใจในกลไกการทำงานของเครื่องทอพลาสติกสานและกระสอบ และสามารถใช้เทคนิคการทอพลาสติกสานและกระสอบ เพื่อให้ได้ชิ้นงานที่มีคุณภาพ รวมไปถึงการตรวจวัดคุณภาพผลิตภัณฑ์

๒.๓ ระดับ ๓ หมายถึง บุคคลที่มีความรู้ ทักษะ และความสามารถในงานทอพลาสติกสานและกระสอบ สามารถวิเคราะห์และหาสาเหตุหลักของปัญหาที่เกิดขึ้น รวมไปถึงการกำหนดเงื่อนไขการปรับตั้ง เครื่องทอพลาสติกสานและกระสอบให้เหมาะสมกับขนาดชิ้นงานที่จะผลิต และการปรับแก้ไขชิ้นงานให้ได้คุณภาพชิ้นงานตามกำหนด สามารถจัดทำคู่มือ สื่อการสอน สำหรับสอนพนักงานด้านเทคนิคการใช้และการปรับเครื่องทอพลาสติกสานและกระสอบ

๒.๔ ระดับ ๔ หมายถึง บุคคลที่มีความรู้ ทักษะ และความสามารถในกระบวนการงานทอพลาสติกสานและกระสอบ สามารถควบคุมและวางแผนการผลิต และสามารถรวบรวมปัญหาและเสนอแนะการวางแผนคุณภาพให้กับผู้บริหารตัดสินใจ เพื่อนำมาแก้ไขปัญหาและหาแนวทางการป้องกันการเกิดปัญหาซ้ำ สามารถจัดทำคู่มือ สื่อการสอน สำหรับการถ่ายทอดความรู้ทางด้านทฤษฎีและปฏิบัติ

ข้อ ๓ ข้อกำหนดทางวิชาการมาตรฐานฝีมือที่ใช้เป็นเกณฑ์วัดระดับความรู้ ความสามารถ และทัศนคติในการทำงานของผู้ประกอบอาชีพ ในสาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม สาขาช่างเทคนิคเครื่องทอพลาสติกสานและกระสอบให้เป็น ดังนี้

๓.๑ มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ ระดับ ๑ ได้แก่

๓.๑.๑ ความรู้ ความเข้าใจ ประกอบด้วย ขอบเขตความรู้ ความเข้าใจในเรื่องดังต่อไปนี้

๓.๑.๑.๑ การเตรียมก่อนการผลิต

- (๑) ข้อกำหนดเอกสารเกี่ยวกับการผลิต
- (๒) ข้อกำหนดของการเตรียมความพร้อมอุปกรณ์การผลิต
- (๓) วิธีการเตรียมความพร้อมอุปกรณ์การผลิต
- (๔) พื้นฐานอุปกรณ์การผลิต
- (๕) ข้อกำหนดการเบิกใช้วัตถุดิบสำหรับผลิต
- (๖) ข้อกำหนดความปลอดภัยในการใช้เครื่องมือ
- (๗) ข้อกำหนดการเตรียมความพร้อมอุปกรณ์

ขนย้ายทุกประเภท

การผลิตเบื้องต้น

(๘) วิธีการตรวจสอบอุปกรณ์ผลิต

๓.๑.๑.๒ การคัดแยกของเสียระหว่างการผลิต

- (๑) ข้อกำหนดการคัดแยกของเสีย
- (๒) วิธีการพิจารณาการคัดแยกของเสีย

- ๓.๑.๑.๓ การบำรุงรักษาขั้นต้นด้วยตนเอง
- (๑) ข้อกำหนดการควบคุมการปฏิบัติและการใช้
สัญลักษณ์ความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน
- (๒) ข้อกำหนดในการดูแลเครื่องจักรในสายการผลิต
- (๓) ข้อควรระวังในการทำความสะอาดเกี่ยวกับ
อุปกรณ์ไฟฟ้า
- (๔) ข้อควรระวังในการขันแน่นเกี่ยวกับอุปกรณ์ไฟฟ้า
- (๕) วิธีการหล่อลื่นอุปกรณ์
- ๓.๑.๑.๔ การปฏิบัติตามหลักอาชีวอนามัย ความปลอดภัย
ในการทำงาน และปฏิบัติตามกฎหมายสิ่งแวดล้อม
- (๑) วิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันสารพิษเข้าสู่ระบบ
ทางเดินหายใจ
- (๒) วิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันสารพิษทางผิวหนัง
- (๓) วิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันสารพิษทางดวงตา
- (๔) วิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันระบบประสาทหู
- (๕) วิธีการปฏิบัติตนเมื่อสัมผัสกับสารพิษ
- (๖) วิธีการปฏิบัติตนเมื่อสัมผัสกับความร้อน
- (๗) วิธีการป้องกันอุบัติเหตุจากการทำงาน
- (๘) วิธีการป้องกันอุบัติเหตุในสถานที่ทำงาน
- (๙) วิธีการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน
- (๑๐) วิธีการปฐมพยาบาลเบื้องต้น
- (๑๑) วิธีการจัดเก็บกากหรือเศษของเสียที่เกิดจากการผลิต
- (๑๒) วิธีการขนย้ายกากหรือเศษของเสียที่เกิดจากการผลิต
- ๓.๑.๒ ความสามารถ ประกอบด้วย ขอบเขตความสามารถในการปฏิบัติงาน
ดังต่อไปนี้
- ๓.๑.๒.๑ การเตรียมพร้อมก่อนการผลิต
- (๑) การเตรียมเอกสารที่ใช้ประกอบในการผลิต
- (๒) การเตรียมความพร้อมอุปกรณ์การผลิต
- (๓) การเตรียมวัตถุดิบ
- (๔) การตรวจสอบการเตรียมความพร้อมเบื้องต้น

- ๓.๑.๒.๒ การคัดแยกของเสียระหว่างการผลิต
- (๑) การคัดแยกของเสียระหว่างการผลิต
 - (๒) การคัดแยกของเสียตามข้อกำหนด
- ๓.๑.๒.๓ การบำรุงรักษาขั้นต้นด้วยตนเอง
- (๑) การบำรุงรักษาเครื่องทอพลาสติกสานและกระสอบ
 - (๒) การขันแน่นอุปกรณ์ในการผลิต
 - (๓) การหล่อลื่นอุปกรณ์ในการผลิต
- ๓.๑.๒.๔ การปฏิบัติตามหลักอาชีวอนามัย ความปลอดภัย
- และอุปกรณ์สนับสนุน
- ในการทำงาน และปฏิบัติตามกฎหมายสิ่งแวดล้อม
- (๑) การปฏิบัติตามอาชีวอนามัย
 - (๒) การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยในการทำงาน
 - (๓) การปฏิบัติตามกฎหมายสิ่งแวดล้อม
- ๓.๑.๓ ทักษะคนดี ประกอบด้วย มีวินัย ขยัน ซื่อสัตย์ อดทน ทำงานเป็นทีม
- มีความคิดสร้างสรรค์ เป็นผู้นำ
- ๓.๒ มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ ระดับ ๒ ได้แก่
- ๓.๒.๑ ความรู้ ความเข้าใจ ประกอบด้วย ขอบเขตความรู้ ความเข้าใจ
- ในเรื่องดังต่อไปนี้
- ๓.๒.๑.๑ การตรวจสอบความพร้อมก่อนการเริ่มผลิต
- (๑) ข้อกำหนดเอกสารเกี่ยวกับการผลิต
 - (๒) วิธีการตรวจสอบเอกสารเกี่ยวกับการผลิต
 - (๓) ข้อกำหนดการเตรียมความพร้อมอุปกรณ์การผลิต
 - (๔) วิธีการตรวจสอบความพร้อมอุปกรณ์การผลิต
 - (๕) ข้อกำหนดการเบิกใช้วัตถุดิบสำหรับผลิต
 - (๖) วิธีการตรวจสอบการเบิกใช้วัตถุดิบสำหรับการผลิต
- ๓.๒.๑.๒ การทอพลาสติกสานและกระสอบพลาสติก
- (๑) วิธีการกำหนดเงื่อนไขการปรับเครื่องทอพลาสติกสาน
 - (๒) พื้นฐานเครื่องทอพลาสติกสานและกระสอบ
 - (๓) ข้อกำหนดการเริ่มทอพลาสติกสานและกระสอบ
- และกระสอบ

- พลาสติกสถานและกระสอบ
- (๔) วิธีการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นในระหว่างการทอ
- (๕) ข้อกำหนดการหยุดการทอพลาสติกสถานและกระสอบ
- ๓.๒.๑.๓ การตรวจวัดคุณภาพผลิตภัณฑ์
- (๑) ข้อกำหนดมาตรฐานของผลิตภัณฑ์
- (๒) วิธีการตรวจวัดคุณภาพผลิตภัณฑ์
- (๓) วิธีการบันทึกผลคุณภาพผลิตภัณฑ์
- ๓.๒.๒ ความสามารถ ประกอบด้วย ขอบเขตความสามารถในการปฏิบัติงาน
- ดังต่อไปนี้
- ๓.๒.๒.๑ การตรวจสอบความพร้อมก่อนการเริ่มผลิต
- (๑) การตรวจสอบเอกสารที่ใช้ประกอบในการผลิต
- (๒) การตรวจสอบความพร้อมอุปกรณ์การผลิต
- (๓) การตรวจสอบวัตถุดิบ
- ๓.๒.๒.๒ การทอพลาสติกสถานและกระสอบพลาสติก
- (๑) การกำหนดเครื่องทอ เงื่อนไขการปรับเครื่องทอ
- พลาสติกสถานและกระสอบ
- (๒) การเริ่มทอพลาสติกสถานและกระสอบ
- (๓) การทอพลาสติกสถานและกระสอบ
- (๔) การหยุดการทอพลาสติกสถานและกระสอบ
- ๓.๒.๒.๓ การตรวจวัดคุณภาพผลิตภัณฑ์
- (๑) การตรวจวัดคุณภาพผลิตภัณฑ์
- (๒) การบันทึกข้อมูลคุณภาพของผลิตภัณฑ์
- ๓.๒.๓ ทักษะคนตี ประกอบด้วย มีวินัย ขยัน ซื่อสัตย์ อดทน ทำงานเป็นทีม มีความคิดสร้างสรรค์ เป็นผู้นำ
- ๓.๓ มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ ระดับ ๓ ได้แก่
- ๓.๓.๑ ความรู้ ความเข้าใจ ประกอบด้วย ขอบเขตความรู้ ความเข้าใจ
- ในเรื่องดังต่อไปนี้
- ๓.๓.๑.๑ การวิเคราะห์และหาสาเหตุหลักของปัญหา
- (๑) วิธีการตรวจสอบปัญหาที่เกิดขึ้น
- (๒) วิธีการระบุปัญหาที่เกิดขึ้น

		(๓) พื้นฐานเครื่องทอพลาสติกสานและกระสอบ
		(๔) วิธีการวิเคราะห์หาสาเหตุของปัญหาที่เกิดขึ้น
		(๕) วิธีการระบุวิธีการแก้ไขปัญหา
	๓.๓.๑.๒	การปรับแก้ไขให้ได้คุณภาพชิ้นงานตามที่กำหนด
		(๑) วิธีการควบคุมการใช้วัตถุดิบ
		(๒) พื้นฐานวัตถุดิบ
		(๓) วิธีการควบคุมการทอพลาสติกสานและกระสอบ
ให้เป็นไปตามเงื่อนไขที่กำหนด		(๔) วิธีการปรับแก้ไขพารามิเตอร์เครื่องทอพลาสติก
สานและกระสอบ		(๕) พื้นฐานเครื่องทอพลาสติกสานและกระสอบ
		(๖) วิธีการปรับแก้ไขชิ้นงาน
		(๗) ข้อกำหนดมาตรฐานชิ้นงาน
	๓.๓.๑.๓	การสอนหน้างานด้านเทคนิคการใช้และการปรับแต่ง
เครื่องทอพลาสติกสานและกระสอบ		(๑) การวิเคราะห์หัวข้อการสอน
		(๒) การวางแผนการสอน
		(๓) การจัดทำเนื้อหาการสอน
		(๔) การจัดทำสื่อการเรียนการสอน
		(๕) การสอนแบบบรรยายหรือถามตอบ
		(๖) การสอนแบบสาธิต
		(๗) การสอนแบบปฏิบัติงานจริง (On the Job
Training)		(๘) การสร้างเครื่องมือวัดประเมิน
		(๙) การวัดผล
		(๑๐) การประเมินผล
ดังต่อไปนี้	๓.๓.๒	ความสามารถ ประกอบด้วย ขอบเขตความสามารถในการปฏิบัติงาน
	๓.๓.๒.๑	การวิเคราะห์และหาสาเหตุหลักของปัญหา
		(๑) การระบุปัญหา
		(๒) การวิเคราะห์ปัญหา
		(๓) การหาสาเหตุของปัญหา

	๓.๓.๒.๒ การปรับแก้ไขให้ได้คุณภาพชิ้นงานตามที่กำหนด (๑) การปรับแก้ไขที่วัตถุดิบ (๒) การปรับแก้ไขพารามิเตอร์ที่เครื่องทอพลาสติก
สานและกระสอบและอุปกรณ์สนับสนุน เครื่องทอพลาสติกสานและกระสอบ	(๓) การปรับแก้ไขคุณภาพชิ้นงาน ๓.๓.๒.๓ การสอนพนักงานด้านเทคนิคการใช้และการปรับแต่ง
	(๑) การเตรียมการสอนพนักงาน (๒) การดำเนินการสอนพนักงาน (๓) การประเมินผลพนักงาน ๓.๓.๓ ทักษะคติ ประกอบด้วย มีวินัย ขยัน ซื่อสัตย์ อุตุน ทำงานเป็นทีม มีความคิดสร้างสรรค์ เป็นผู้ผู้นำ
ในเรื่องดังต่อไปนี้	๓.๔ มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ ระดับ ๔ ได้แก่ ๓.๔.๑ ความรู้ ความเข้าใจ ประกอบด้วย ขอบเขตความรู้ ความเข้าใจ
มาจากวัตถุดิบ	๓.๔.๑.๑ การควบคุมและวางแผนการผลิต (๑) วิธีการควบคุมวัตถุดิบให้เป็นไปตามที่วางแผนไว้ (๒) พื้นฐานวัตถุดิบ (๓) วิธีการเก็บข้อมูลและวิเคราะห์ปัญหาที่มีผล
การทำงานของเครื่องจักร	(๔) วิธีการเก็บข้อมูลและวิเคราะห์ปัญหาที่มาจาก
ผลิตภัณฑ์	(๕) วิธีการเก็บข้อมูลและวิเคราะห์ปัญหาที่มาจาก
กับการผลิต	(๖) วิธีการวางแผนการใช้วัตถุดิบให้เหมาะสมกับการผลิต (๗) วิธีการวางแผนการใช้เครื่องจักรให้เหมาะสม
ตามระยะเวลาที่กำหนด	(๘) วิธีการวางแผนการผลิตผ้าพลาสติกสาน (๙) วิธีการเสนอแนะปัญหาคุณภาพในการผลิต (๑๐) วิธีการตรวจสอบปัญหาคุณภาพในการผลิต

ปัญหาซ้ำ	๓.๔.๑.๒	การแก้ไขปัญหาและการหาแนวทางการป้องกันการเกิด
กระสอบที่เกิดจากวัตถุดิบ	(๑)	วิธีการวินิจฉัยปัญหาทางานทอพลาสติกสานและ
กระสอบที่เกิดจากเครื่องทอพลาสติกสานและกระสอบ	(๒)	พื้นฐานวัตถุดิบ
กระสอบที่เกิดกับผ้าพลาสติกสาน	(๓)	วิธีการวินิจฉัยปัญหาทางานทอพลาสติกสานและ
และกระสอบไม่ให้เกิดซ้ำ	(๔)	พื้นฐานเครื่องทอพลาสติกสานและกระสอบ
ไม่ให้เกิดซ้ำ	(๕)	วิธีการวินิจฉัยปัญหาทางานทอพลาสติกสานและ
	(๖)	ข้อกำหนดมาตรฐานชิ้นงาน
	(๗)	วิธีการป้องกันปัญหาที่เกิดจากวัตถุดิบไม่ให้เกิดซ้ำ
	(๘)	วิธีการป้องกันปัญหาที่เกิดจากเครื่องทอพลาสติกสาน
	(๙)	วิธีการป้องกันปัญหาที่เกิดจากผ้าพลาสติกสาน
	๓.๔.๑.๓	การถ่ายทอดความรู้ด้านทฤษฎี
	(๑)	การวิเคราะห์หัวข้อการสอน
	(๒)	การวางแผนการสอน
	(๓)	การจัดทำเนื้อหาการสอน
	(๔)	การจัดทำสื่อการเรียนการสอน
	(๕)	การสอนแบบบรรยายหรือถามตอบ
	(๖)	การสอนแบบสาธิต
	(๗)	การสอนพิจารณาการคัดแยกของเสียตามข้อกำหนด
	(๘)	วิธีการใช้เครื่องมือวัดประเมิน
	(๙)	การวัดผล
	(๑๐)	การประเมินผล
ดังต่อไปนี้	๓.๔.๒	ความสามารถ ประกอบด้วย ขอบเขตความสามารถในการปฏิบัติงาน
	๓.๔.๒.๑	การควบคุมและวางแผนการผลิต
	(๑)	การควบคุมการผลิต
	(๒)	การเก็บข้อมูลและวิเคราะห์

	(๓) การวางแผนการผลิต
	(๔) การเสนอแนะปัญหาคุณภาพในการผลิต
ปัญหาซ้ำ	๓.๔.๒.๒ การแก้ไขปัญหาและการหาแนวทางการป้องกันการเกิด
กระสอบที่เกิดจากวัตถุดิบ	(๑) การวินิจฉัยปัญหาทางงานทอพลาสติกสานและ
กระสอบที่เกิดจากเครื่องทอพลาสติกสานและกระสอบ	(๒) การวินิจฉัยปัญหาทางงานทอพลาสติกสานและ
กระสอบที่เกิดกับผ้าพลาสติกสาน	(๓) การวินิจฉัยปัญหาทางงานทอพลาสติกสานและ
	(๔) การป้องกันปัญหาเกิดซ้ำในอนาคต
	๓.๔.๒.๓ การถ่ายทอดความรู้ด้านทฤษฎี
	(๑) การเตรียมการสอน
	(๒) การดำเนินการสอน
	(๓) การประเมินผล
๓.๔.๓	ทัศนคติ ประกอบด้วย มิวินัย ขยัน ซื่อสัตย์ อดทน ทำงานเป็นทีม
มีความคิดสร้างสรรค์ เป็นผู้นำ	

ประกาศ ณ วันที่ ๑๙ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๕๙

หม่อมหลวงปทุมทริก สมิตี

ปลัดกระทรวงแรงงาน

ประธานกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน