

## ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ ๕๙๗๘ (พ.ศ. ๒๕๖๓)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. ๒๕๑๑

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัยของโมเปดไฟฟ้าและรถจักรยานยนต์ไฟฟ้า

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ข้อกำหนดด้านความปลอดภัยของโมเปดไฟฟ้าและรถจักรยานยนต์ไฟฟ้า มาตรฐานเลขที่ มอก. 3104 - 2563 ไว้ ดังมีรายละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่วันที่ประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๙ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

สุริยะ จึงรุ่งเรืองกิจ

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

**ข้อมูลมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม**  
**แบบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๕๙๗๘ (พ.ศ.๒๕๖๓)**

ชื่อมาตรฐาน	: ข้อกำหนดด้านความปลอดภัยของโมopedไฟฟ้าและรถจักรยานยนต์ไฟฟ้า ELECTRIC PROPELLED MOPEDS AND MOTORCYCLES – SAFETY SPECIFICATIONS
มาตรฐานเลขที่	: มอก. 3104-2563
ผู้จัดทำ	: สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กรรมการวิชาการ	: อนุกรรมการวิชาการรายสาขา คณะที่ ๔๗/๕ รถจักรยานยนต์ไฟฟ้า
ขอบข่าย	: มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ - ระบุข้อกำหนดสำหรับวิธีการความปลอดภัยเชิงฟังก์ชัน การป้องกันช็อกทางไฟฟ้า และการป้องกันระบบกักเก็บพลังงานไฟฟ้าที่อัดประจุซ้ำได้ซึ่งติดตั้งอยู่กับตัวรถ (on-board rechargeable energy storage system, on-board RESS) ที่ใช้ขับเคลื่อนโมopedไฟฟ้า (electrically propelled mopeds) และรถจักรยานยนต์ไฟฟ้าชนิดใด ๆ ในการใช้งานสภาวะปกติ - ใช้สำหรับวงจรไฟฟ้าที่ติดตั้งบนตัวรถ มีแรงดันไฟฟ้าทำงานสูงสุดไม่เกิน 1 000 V a.c. หรือ 1 500 V d.c. - ไม่ได้ให้ข้อมูลด้านความปลอดภัยที่ครบถ้วนสมบูรณ์ สำหรับบุคลากรด้านการผลิต การบำรุงรักษา และการซ่อมแซม รายละเอียดให้เป็นไปตาม ISO 13063 : 2012 ข้อ 1
เนื้อหาประกอบด้วย	: บทนำ ขอบข่าย เอกสารอ้างอิง คำศัพท์และบทนิยาม เงื่อนไขสิ่งแวดล้อมและการทำงาน คลาสของแรงดันไฟฟ้า เครื่องหมาย ข้อกำหนดและการวัด อุปกรณ์ไฟฟ้า แรงดันไฟฟ้า คลาส A การวัดและข้อกำหนดด้านการป้องกันช็อกทางไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้าแรงดันไฟฟ้า คลาส B วิธีการทดสอบการป้องกันช็อกทางไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้าและระบบกักเก็บประจุ แรงดันไฟฟ้า คลาส B ข้อกำหนดวิธีการความปลอดภัย และการป้องกันบุคคลจากสถานการณ์อันตราย ความปลอดภัยในการใช้งาน การป้องกันความล้มเหลว ความเข้ากันได้ทางแม่เหล็กไฟฟ้า การรับมือเหตุฉุกเฉิน คู่มือผู้ใช้ และบรรณานุกรม
จำนวนหน้า	: ๓๙ หน้า
ISBN	: ๙๗๘-๖๑๖-๔๗๕-๘๕๘-๒
ICS	: ๔๓.๑๔๐

สถานที่จัดเก็บ : ห้องสมุดสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

สถานที่จำหน่าย : กองส่งเสริมและพัฒนาด้านการมาตรฐาน  
สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐ โทรศัพท์ ๐ ๒๒๐๒ ๓๔๒๖