

ประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน
เรื่อง ให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน
ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและประเทศมาเลเซียต่อไป
พ.ศ. ๒๕๕๙

ตามที่ได้มีประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและประเทศมาเลเซีย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๕๔ ลงวันที่ ๕ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๔ กำหนดให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดในการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ตามพิกัดอัตราศุลกากรประเภทย่อยตามบัญชีแนบท้ายประกาศ ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและประเทศมาเลเซีย ในอัตราร้อยละ ๒๓.๕๗ ถึงร้อยละ ๔๒.๕๑ ของราคา ซี ไอ เอฟ เป็นกำหนดเวลา ๕ ปี ตั้งแต่วันที่ ๑๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๔ ถึงวันที่ ๑๑ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๙ นั้น

เนื่องจากบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) และบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ซึ่งเป็นอุตสาหกรรมภายในผู้ผลิตสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ได้ยื่นคำขอให้พิจารณาทบทวนเพื่อเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดตามประกาศดังกล่าวต่อไปอีก ตามมาตรา ๕๗ แห่งพระราชบัญญัติการตอบโต้การทุ่มตลาดและการอุดหนุนซึ่งสินค้าจากต่างประเทศ พ.ศ. ๒๕๔๒ ซึ่งคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุนได้พิจารณาคำขอในการประชุมครั้งที่ ๔/๒๕๕๙ เมื่อวันที่ ๒๕ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๕๙ โดยวินิจฉัยว่าคำขอดังกล่าวมีมูลและหลักฐานเพียงพอเชื่อได้ว่าหากยุติการเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดดังกล่าว จะทำให้มีการทุ่มตลาดต่อไปหรือทำให้การทุ่มตลาดฟื้นคืนมาอีก จึงมีมติให้กรมการค้าต่างประเทศเปิดการทบทวนความจำเป็นในการใช้มาตรการตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและประเทศมาเลเซีย ตามมาตรา ๕๗ และในระหว่างการพิจารณาการทบทวนให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้านี้ดังกล่าวต่อไปเป็นระยะเวลาไม่เกิน ๑ ปี

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๕๗ และมาตรา ๗๓ (๑) แห่งพระราชบัญญัติการตอบโต้การทุ่มตลาดและการอุดหนุนซึ่งสินค้าจากต่างประเทศ พ.ศ. ๒๕๔๒ คณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุนออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุนเรื่อง ให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและประเทศมาเลเซียต่อไป พ.ศ. ๒๕๕๙”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันที่ ๑๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๙ เป็นต้นไปเป็นระยะเวลาไม่เกินหนึ่งปี

ข้อ ๓ ในระหว่างการพิจารณาการทบทวนให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ตามพิกัดอัตราศุลกากรประเภทย่อยตามบัญชีท้ายประกาศนี้ ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและประเทศมาเลเซียต่อไปในอัตราตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๔ ข้อ ๕ ข้อ ๖ และข้อ ๗ ของประกาศนี้

ข้อ ๔ นอกจากกรณีที่กำหนดไว้ในข้อ ๕ ข้อ ๖ และข้อ ๗ ให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและประเทศมาเลเซีย ในอัตราดังนี้

(๑) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน

(ก) อัตราร้อยละ ๓๐.๙๑ ของราคา ซี ไอ เอฟ สำหรับสินค้าที่ผลิตจาก Angang Steel company Limited

(ข) อัตราร้อยละ ๓๐.๙๑ ของราคา ซี ไอ เอฟ สำหรับสินค้าที่ผลิตจาก Hunan Valin Lian Gang Import and Export company Limited

(ค) อัตราร้อยละ ๓๐.๙๑ ของราคา ซี ไอ เอฟ สำหรับสินค้าที่ผลิตจากผู้ผลิตรายอื่น

(๒) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากประเทศมาเลเซีย

(ก) อัตราร้อยละ ๒๓.๕๗ ของราคา ซี ไอ เอฟ สำหรับสินค้าที่ผลิตจาก Megasteel Sdn. Bhd.

(ข) อัตราร้อยละ ๔๒.๕๑ ของราคา ซี ไอ เอฟ สำหรับสินค้าที่ผลิตจากผู้ผลิตรายอื่น

ข้อ ๕ ให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและประเทศมาเลเซีย ในอัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ ในกรณีดังนี้

(๑) กรณีที่ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมและผู้ประกอบการค้าเพื่อส่งออกนำสินค้านี้เข้ามาในราชอาณาจักรและนำเข้าไปในเขตอุตสาหกรรมส่งออก เพื่อนำไปใช้ในการผลิตสินค้าหรือเพื่อการค้าเพื่อการส่งออกภายใต้กฎหมายว่าด้วยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

(๒) กรณีที่ผู้ได้รับการส่งเสริมตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการลงทุนนำสินค้านี้เข้ามาเพื่อการส่งออกภายใต้กฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการลงทุน

(๓) กรณีที่นำสินค้านี้เข้ามาเพื่อการส่งออกภายใต้กฎหมายว่าด้วยศุลกากร

ทั้งนี้ การเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดในอัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ ตามวรรคหนึ่ง ให้ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไข ในการยกเว้นอากรขาเข้าเพื่อการส่งออกตามกฎหมายว่าด้วยการดังกล่าว แล้วแต่กรณี โดยอนุโลม

ข้อ ๖ ให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและประเทศมาเลเซีย เพื่อนำไปใช้ในอุตสาหกรรมต่อเรือและซ่อมเรือ ในอัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ เป็นปริมาณรวมไม่เกิน ๑,๐๐๐ เมตริกตัน

ข้อ ๗ ให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วน และไม่เป็นม้วน JIS G ๔๐๕๑ เกรด S๔๕C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า ตามพิกัดอัตราศุลกากร ประเภทย่อยที่ ๗๒๐๘.๕๑๐๐.๐๓๓ ๗๒๐๘.๕๑๐๐.๐๕๓ ๗๒๑๑.๑๔๙๐.๐๙๐ ที่มีแหล่งกำเนิดจาก สาธารณรัฐประชาชนจีนและประเทศมาเลเซีย เพื่อนำไปใช้ในอุตสาหกรรมแม่พิมพ์ ในอัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ เป็นปริมาณรวมไม่เกิน ๑,๐๐๐ เมตริกตัน

ข้อ ๘ หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไข ในการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วน และไม่เป็นม้วนโดยใช้สิทธิชำระอากรตอบโต้การทุ่มตลาดในอัตราร้อยละ ๐ ตามข้อ ๖ และข้อ ๗ ให้เป็นไปตามที่อธิบดีกรมการค้าต่างประเทศประกาศกำหนด

ประกาศ ณ วันที่ ๒๐ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๕๙

อภิรดี ตันตราภรณ์

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงพาณิชย์

ประธานคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและอุดหนุน

บัญชีท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุบตลาดและการอุดหนุน
เรื่อง ให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุบตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและประเทศมาเลเซียต่อไป
พ.ศ. ๒๕๕๙

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
๗๒๐๘๑๐๐๐	๐๒๐	เป็นม้วน มีลวดลาย ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม. ๖ \leq ความหนา \leq ๑๓ มม.	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๑๓.๕๕ มม.	
	๐๓๐	เป็นม้วน มีลวดลาย ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม. ๓ \leq ความหนา $<$ ๖ มม.		
	๐๔๐	เป็นม้วน มีลวดลาย ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม. ๑.๘ \leq ความหนา $<$ ๓ มม.	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๑.๖๑ มม.	
	๐๕๐	เป็นม้วน มีลวดลาย ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.		
๗๒๐๘๒๕๑๐ เฉพาะที่ความหนาน้อยกว่าหรือเท่ากับ ๖.๕๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุบตลาด	๐๐๐	เป็นม้วนผ่าน การกัดล้างแล้ว ไม่มีลวดลาย ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม. ความหนา \geq ๔.๗๕ มม.		
	๐๒๑	เป็นม้วนผ่าน การกัดล้างแล้ว ไม่มีลวดลาย ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม. ๖ \leq ความหนา \leq ๑๓ มม. %C $<$ ๐.๐๓	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๗.๐๕ มม.	
	๐๒๒	เป็นม้วนผ่าน การกัดล้างแล้ว ไม่มีลวดลาย ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม. ๖ \leq ความหนา \leq ๑๓ มม. ๐.๐๓ \leq %C $<$ ๐.๒๕	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๗.๐๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๓	เป็นม้วนผ่าน การกัดล้างแล้ว ไม่มีลวดลาย ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม. ๖ \leq ความหนา \leq ๑๓ มม. ๐.๒๕ \leq %C $<$ ๐.๖๐	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๗.๐๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๑	เป็นม้วนผ่าน การกัดล้างแล้ว ไม่มีลวดลาย ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม. ความหนา $<$ ๖ มม. %C $<$ ๐.๐๓		

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
	๐๓๒	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีลวดลาย การกัดล้างแล้ว ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. ความหนา < ๖ มม. $๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๓	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีลวดลาย การกัดล้างแล้ว ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. ความหนา < ๖ มม. $๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๐	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีลวดลาย การกัดล้างแล้ว ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. ความหนา ≥ ๔.๗๕ มม.		
๗๒๐๘๒๕๙๐ เฉพาะที่ความหนาน้อยกว่าหรือเท่ากับ ๖.๕๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาด	๐๒๑	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีลวดลาย การกัดล้างแล้ว ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๖ \leq$ ความหนา ≤ ๑๓ มม. $\%C < ๐.๐๓$	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๗.๐๕ มม.	
	๐๒๒	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีลวดลาย การกัดล้างแล้ว ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๖ \leq$ ความหนา ≤ ๑๓ มม. $๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๗.๐๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๓	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีลวดลาย การกัดล้างแล้ว ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๖ \leq$ ความหนา ≤ ๑๓ มม. $๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๗.๐๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๑	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีลวดลาย การกัดล้างแล้ว ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๔.๗๕ \leq$ ความหนา < ๖ มม. $\%C < ๐.๐๓$		
	๐๓๒	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีลวดลาย การกัดล้างแล้ว ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๔.๗๕ \leq$ ความหนา < ๖ มม. $๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๓	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีลวดลาย การกัดล้างแล้ว ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๔.๗๕ \leq$ ความหนา < ๖ มม. $๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๐	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีลวดลาย การกัดล้างแล้ว ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. ความหนา ≥ ๔.๗๕ มม.		
	๗๒๐๘๒๖๐๐	๐๑๑	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีลวดลาย การกัดล้างแล้ว ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๔ \leq$ ความหนา < ๔.๗๕ มม. $\%C < ๐.๐๓$	
๐๑๒		เป็นม้วนผ่าน ไม่มีลวดลาย การกัดล้างแล้ว ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๔ \leq$ ความหนา < ๔.๗๕ มม. $๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
	๐๑๓	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีลวดลาย การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๔ \leq$ ความหนา < ๔.๗๕ มม. $๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๑	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีลวดลาย การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๓ \leq$ ความหนา < ๔ มม. $\%C < ๐.๐๓$	
	๐๒๒	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีลวดลาย การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๓ \leq$ ความหนา < ๔ มม. $๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๓	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีลวดลาย การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๓ \leq$ ความหนา < ๔ มม. $๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๙๐	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีลวดลาย การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๓ \leq$ ความหนา < ๔.๗๕ มม.	
๗๒๐๘๒๗๐๐	๐๑๑	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีลวดลาย การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๒ \leq$ ความหนา < ๓ มม. $\%C < ๐.๐๓$	
	๐๑๒	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีลวดลาย การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๒ \leq$ ความหนา < ๓ มม. $๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๑๓	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีลวดลาย การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๒ \leq$ ความหนา < ๓ มม. $๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๑	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีลวดลาย การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๑.๒ \leq$ ความหนา < ๒ มม. $\%C < ๐.๐๓$	
	๐๒๒	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีลวดลาย การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๑.๒ \leq$ ความหนา < ๒ มม. $๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๓	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีลวดลาย การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๑.๒ \leq$ ความหนา < ๒ มม. $๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๙๐	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีลวดลาย การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. ความหนา < ๓ มม.	

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด				ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ	
เฉพาะที่ความหนาน้อยกว่าหรือเท่ากับ ๒๕.๐ มม. และที่หน้ากว้างน้อยกว่าหรือเท่ากับ ๑,๖๐๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาด	๐๑๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.	ความหนา $>$ ๑๙ มม.	$\%C < ๐.๐๓$	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๒๕.๖๕ มม.	
	๐๑๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.	ความหนา $>$ ๑๙ มม.	$๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๒๕.๖๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540 หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๑๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.	ความหนา $>$ ๑๙ มม.	$๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๒๕.๖๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.	$๑๓ \leq$ ความหนา \leq ๑๙ มม.	$\%C < ๐.๐๓$		
	๐๒๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.	$๑๓ \leq$ ความหนา \leq ๑๙ มม.	$๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540 หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.	$๑๓ \leq$ ความหนา \leq ๑๙ มม.	$๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง $>$ ๑,๕๕๐ มม.	$๑๐ <$ ความหนา $<$ ๑๓ มม.	$\%C < ๐.๐๓$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	
	๐๓๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง $>$ ๑,๕๕๐ มม.	$๑๐ <$ ความหนา $<$ ๑๓ มม.	$๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540 หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง $>$ ๑,๕๕๐ มม.	$๑๐ <$ ความหนา $<$ ๑๓ มม.	$๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	$๖๐๐ \leq$ ความกว้าง \leq ๑,๕๕๐ มม.	$๑๐ <$ ความหนา $<$ ๑๓ มม.	$\%C < ๐.๐๓$		
	๐๔๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	$๖๐๐ \leq$ ความกว้าง \leq ๑,๕๕๐ มม.	$๑๐ <$ ความหนา $<$ ๑๓ มม.	$๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540 หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	$๖๐๐ \leq$ ความกว้าง \leq ๑,๕๕๐ มม.	$๑๐ <$ ความหนา $<$ ๑๓ มม.	$๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด		ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ		
	๐๙๐	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	ความหนา > ๑๐ มม.		
เฉพาะที่หน้ากว้างน้อยกว่าหรือเท่ากับ ๑,๖๐๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บการทรมตลาต	๐๒๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	๔.๗๕ \leq ความหนา ≤ ๑๐ มม. ๐.๐๑ \leq %C < ๐.๑๐	สำหรับสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนที่นำเข้ามาในราชอาณาจักร เพื่อนำไปผ่านกรรมวิธีรีดเย็นต่อสำหรับใช้ในกลุ่มเหล็กเคลือบสังกะสีด้วยไฟฟ้า (Electro Galvanize: EG) เครื่องใช้ไฟฟ้า (Home Appliance/ Electrical Appliance: HA/ EA) ยานยนต์ (Automotive: Auto) ไม่อยู่ในข่ายสินค้าที่จะใช้มาตรการตอบโต้การทุ่มตลาด	
	๐๒๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	๔.๗๕ \leq ความหนา ≤ ๑๐ มม. %C ≥ ๐.๑๐		
	๐๔๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	ความกว้าง $> ๑,๕๕๐$ มม.	๔.๗๕ \leq ความหนา ≤ ๑๐ มม. %C < ๐.๐๓	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	
	๐๔๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	ความกว้าง $> ๑,๕๕๐$ มม.	๔.๗๕ \leq ความหนา ≤ ๑๐ มม. ๐.๐๓ \leq %C < ๐.๒๕	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	ความกว้าง $> ๑,๕๕๐$ มม.	๔.๗๕ \leq ความหนา ≤ ๑๐ มม. ๐.๒๕ \leq %C < ๐.๖๐	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	๖๐๐ \leq ความกว้าง $\leq ๑,๕๕๐$ มม.	๖ \leq ความหนา ≤ ๑๐ มม. %C < ๐.๐๓		
	๐๕๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	๖๐๐ \leq ความกว้าง $\leq ๑,๕๕๐$ มม.	๖ \leq ความหนา ≤ ๑๐ มม. ๐.๐๓ \leq %C < ๐.๒๕		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	๖๐๐ \leq ความกว้าง $\leq ๑,๕๕๐$ มม.	๖ \leq ความหนา ≤ ๑๐ มม. ๐.๒๕ \leq %C < ๐.๖๐		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๗๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	๖๐๐ \leq ความกว้าง $\leq ๑,๕๕๐$ มม.	๔.๗๕ \leq ความหนา < ๖ มม. %C < ๐.๐๓		
	๐๗๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	๖๐๐ \leq ความกว้าง $\leq ๑,๕๕๐$ มม.	๔.๗๕ \leq ความหนา < ๖ มม. ๐.๐๓ \leq %C < ๐.๒๕		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด			ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ	
	๐๗๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๔.๗๕ <= ความหนา < ๖ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐		ยกล้วนเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๙๐	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย		ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ๔.๗๕ <= ความหนา <= ๑๐ มม.		
๗๒๐๘๓๘๐๐ เฉพาะที่หน้ากว้างน้อยกว่าหรือเท่ากับ ๑,๖๐๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บการทู่ตลาด	๐๒๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ๔ <= ความหนา < ๔.๗๕ มม. ๐.๐๑ <= %C < ๐.๑๐		สำหรับสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนที่นำเข้ามาในราชอาณาจักรเพื่อนำไปผ่านกรรมวิธีรีดเย็นต่อสำหรับใช้ในกลุ่มเหล็กเคลือบสังกะสีด้วยไฟฟ้า (Electro Galvanize: EG) เครื่องใช้ไฟฟ้า (Home Appliance/ Electrical Appliance: HA/ EA) ยานยนต์ (Automotive: Auto) ไม่อยู่ในข่ายสินค้าที่จะใช้มาตรการตอบโต้การทุ่มตลาด
	๐๒๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ๔ <= ความหนา < ๔.๗๕ มม. %C >= ๐.๑๐		
	๐๓๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ๓ <= ความหนา < ๔ มม. ๐.๐๑ <= %C < ๐.๑๐		
	๐๓๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ๓ <= ความหนา < ๔ มม. %C >= ๐.๑๐		
	๐๔๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม. ๓ <= ความหนา < ๔.๗๕ มม. %C < ๐.๐๓	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	
	๐๔๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม. ๓ <= ความหนา < ๔.๗๕ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	ยกล้วนเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม. ๓ <= ความหนา < ๔.๗๕ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	ยกล้วนเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๔ <= ความหนา < ๔.๗๕ มม. %C < ๐.๐๓		
	๐๕๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๔ <= ความหนา < ๔.๗๕ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕		ยกล้วนเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๔ <= ความหนา < ๔.๗๕ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐		ยกล้วนเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด				ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
	๐๗๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๓ <= ความหนา < ๔ มม.	%C < ๐.๐๓	
	๐๗๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๓ <= ความหนา < ๔ มม.	๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๗๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๓ <= ความหนา < ๔ มม.	๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๙๐	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย		ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ๓ <= ความหนา < ๔.๗๕ มม.		
๗๒๐๘๓๙๐๐ เฉพาะที่ความหนาไม่น้อยกว่า ๐.๙ มม. และที่หน้ากว้างน้อยกว่าหรือเท่ากับ ๑,๖๐๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาด	๐๒๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ๒ <= ความหนา < ๓ มม.	๐.๐๑ <= %C < ๐.๑๐	สำหรับสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนที่นำเข้ามาในราชอาณาจักรเพื่อนำไปผ่านกรรมวิธีรีดเย็นต่อสำหรับใช้ในกลุ่มเหล็กเคลือบสังกะสีด้วยไฟฟ้า (Electro Galvanize: EG) เครื่องใช้ไฟฟ้า (Home Appliance/ Electrical Appliance: HA/ EA) ยานยนต์ (Automotive: Auto) ไม่อยู่ในข่ายสินค้าที่จะใช้มาตรการตอบโต้การทุ่มตลาด
	๐๒๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ๒ <= ความหนา < ๓ มม.	%C >= ๐.๑๐	
	๐๓๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ความหนา < ๒ มม.	๐.๐๑ <= %C < ๐.๑๐	
	๐๓๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ความหนา < ๒ มม.	%C >= ๐.๑๐	
	๐๔๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม. ความหนา < ๓ มม.	%C < ๐.๐๓	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.
	๐๔๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม. ความหนา < ๓ มม.	๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม. ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม. ความหนา < ๓ มม.	๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม. ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๒ <= ความหนา < ๓ มม.	%C < ๐.๐๓	

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด			ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
	๐๕๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๒ <= ความหนา < ๓ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๒ <= ความหนา < ๓ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๗๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๑.๒ <= ความหนา < ๒ มม. %C < ๐.๐๓	
	๐๗๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๑.๒ <= ความหนา < ๒ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๗๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๑.๒ <= ความหนา < ๒ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๘๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ความหนา < ๑.๒ มม. %C < ๐.๐๓	ความหนาต่ำสุด ไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.
	๐๘๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ความหนา < ๑.๒ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ความหนาต่ำสุด ไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม. ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๘๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ความหนา < ๑.๒ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ความหนาต่ำสุด ไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม. ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๙๐	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย		ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ความหนา < ๓ มม.	
๗๒๐๘๔๐๐๐	๐๒๐	ไม่เป็นม้วน	มีลวดลาย		ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ๖ <= ความหนา <= ๑๓ มม.	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๑๓.๕๕ มม.
	๐๓๐	ไม่เป็นม้วน	มีลวดลาย		ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ๓ <= ความหนา < ๖ มม.	
	๐๔๐	ไม่เป็นม้วน	มีลวดลาย		ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ๑.๘ <= ความหนา < ๓ มม.	ความหนาต่ำสุด ไม่น้อยกว่า ๑.๖๑ มม.

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด			ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
	๐๙๐	ไม่เป็นมัน	มีลวดลาย	ความกว้าง ≥ 600 มม.		
๓๒๐๘๕๑๐๐ เฉพาะที่หน้ากว้างน้อยกว่า ๓,๐๐๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาด	๐๓๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	$1,828 \leq$ ความกว้าง $\leq 3,048$ มม. $10 <$ ความหนา ≤ 50 มม. $\%C < 0.03$	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๕๑.๑๐ มม. และความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๓,๐๘๘ มม.	
	๐๓๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	$1,828 \leq$ ความกว้าง $\leq 3,048$ มม. $10 <$ ความหนา ≤ 50 มม. $0.03 \leq \%C < 0.25$	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๕๑.๑๐ มม. และความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๓,๐๘๘ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	$1,828 \leq$ ความกว้าง $\leq 3,048$ มม. $10 <$ ความหนา ≤ 50 มม. $0.25 \leq \%C < 0.60$	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๕๑.๑๐ มม. และความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๓,๐๘๘ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	$600 \leq$ ความกว้าง $< 1,828$ มม. $10 <$ ความหนา ≤ 50 มม. $\%C < 0.03$	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๕๑.๑๐ มม.	
	๐๕๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	$600 \leq$ ความกว้าง $< 1,828$ มม. $10 <$ ความหนา ≤ 50 มม. $0.03 \leq \%C < 0.25$	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๕๑.๑๐ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	$600 \leq$ ความกว้าง $< 1,828$ มม. $10 <$ ความหนา ≤ 50 มม. $0.25 \leq \%C < 0.60$	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๕๑.๑๐ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด			ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
เฉพาะที่หน้ากว้างน้อยกว่า ๓,๐๐๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาด	๐๒๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๑,๘๒๘ <= ความกว้าง <= ๓,๐๔๘ มม. ๔.๗๕ <= ความหนา <= ๑๐ มม. %C < ๐.๐๓	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๓,๐๘๘ มม.	
	๐๒๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๑,๘๒๘ <= ความกว้าง <= ๓,๐๔๘ มม. ๔.๗๕ <= ความหนา <= ๑๐ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๓,๐๘๘ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๑,๘๒๘ <= ความกว้าง <= ๓,๐๔๘ มม. ๔.๗๕ <= ความหนา <= ๑๐ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๓,๐๘๘ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม. ๔.๗๕ <= ความหนา <= ๑๐ มม. %C < ๐.๐๓		
	๐๓๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม. ๔.๗๕ <= ความหนา <= ๑๐ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม. ๔.๗๕ <= ความหนา <= ๑๐ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
เฉพาะที่หน้ากว้างน้อยกว่าหรือเท่ากับ ๑,๖๐๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาด	๐๑๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม. ๓ <= ความหนา < ๔.๗๕ มม. %C < ๐.๐๓	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	
	๐๑๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม. ๓ <= ความหนา < ๔.๗๕ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๑๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม. ๓ <= ความหนา < ๔.๗๕ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด				ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ	
	๐๒๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม.	๓ <= ความหนา < ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๐๓		
	๐๒๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม.	๓ <= ความหนา < ๔.๗๕ มม.	๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า	
	๐๒๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม.	๓ <= ความหนา < ๔.๗๕ มม.	๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า	
	๐๙๐	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม.	๓ <= ความหนา < ๔.๗๕ มม.			
๗๒๐๘๕๔๐๐ เฉพาะที่ความหนาไม่น้อยกว่า ๐.๙ มม. และที่หน้ากว้างน้อยกว่าหรือเท่ากับ ๑,๖๐๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาด	๐๑๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	ความหนา < ๓ มม.	%C < ๐.๐๓	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	
	๐๑๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	ความหนา < ๓ มม.	๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๑๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	ความหนา < ๓ มม.	๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม.	๒ <= ความหนา < ๓ มม.	%C < ๐.๐๓		
	๐๒๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม.	๒ <= ความหนา < ๓ มม.	๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า	
	๐๒๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม.	๒ <= ความหนา < ๓ มม.	๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า	
	๐๔๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม.	๑.๒ <= ความหนา < ๒ มม.	%C < ๐.๐๓		
	๐๔๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม.	๑.๒ <= ความหนา < ๒ มม.	๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า	

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด			ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
	๐๔๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๑.๒ <= ความหนา < ๒ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ความหนา < ๑.๒ มม. %C < ๐.๐๓	ความหนาต่ำสุด ไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	
	๐๕๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ความหนา < ๑.๒ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ความหนาต่ำสุด ไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ความหนา < ๑.๒ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ความหนาต่ำสุด ไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๙๐	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ความหนา < ๓ มม.		
๗๒๐๘๙๐๐๐	๐๑๐	ผ่านการกัดล้างแล้ว	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม.		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C และ ยกเว้นเหล็กกล้าที่มีคาร์บอน (C) ตั้งแต่ ๐.๖% ขึ้นไป หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๙๐	อื่นๆ	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม.		
๗๒๑๑๑๓๑๐	๐๐๐	รีดทั้งสี่ด้านหรือรีดผ่านโคลสบ็อกซ์	ไม่มีลวดลาย	๑๕๐ < ความกว้าง <= ๔๐๐ มม. ความหนา >= ๔ มม.		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C และ ยกเว้นเหล็กกล้าที่มีคาร์บอน (C) ตั้งแต่ ๐.๖% ขึ้นไป หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
๗๒๑๑๑๓๙๐	๐๐๐	รีดทั้งสี่ด้านหรือรีดผ่านโคลสบ็อกซ์	ไม่มีลวดลาย	๔๐๐ < ความกว้าง < ๖๐๐ มม. ความหนา >= ๔ มม.		
๗๒๑๑๑๔๑๐	๐๑๐	ผ่านการกัดล้างแล้ว		ความกว้าง <= ๔๐๐ มม. ความหนา >= ๔.๗๕ มม.		
	๐๒๐	ยังไม่ผ่านการกัดล้าง		ความกว้าง <= ๔๐๐ มม. ความหนา >= ๔.๗๕ มม.		

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
	๐๓๐	มีลวดลาย ความกว้าง ≤ 400 มม. ความหนา ≥ 4.75 มม.		
	๐๔๐	อื่นๆ ความกว้าง ≤ 400 มม. ความหนา ≥ 4.75 มม.		
๗๒๑๑๑๔๔๐	๐๑๐	ผ่านการกัดล้างแล้ว $400 < \text{ความกว้าง} < 600$ มม. ความหนา ≥ 4.75 มม.		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C และยกเว้นเหล็กกล้าที่มีคาร์บอน (C) ตั้งแต่ ๐.๖% ขึ้นไป หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๐	ยังไม่ผ่านการกัดล้าง $400 < \text{ความกว้าง} < 600$ มม. ความหนา ≥ 4.75 มม.		
	๐๓๐	มีลวดลาย $400 < \text{ความกว้าง} < 600$ มม. ความหนา ≥ 4.75 มม.		
	๐๔๐	อื่นๆ $400 < \text{ความกว้าง} < 600$ มม. ความหนา ≥ 4.75 มม.		
๗๒๑๑๑๔๕๐	๐๑๐	ผ่านการกัดล้างแล้ว ความกว้าง ≤ 400 มม.		
	๐๒๐	ยังไม่ผ่านการกัดล้าง ความกว้าง ≤ 400 มม.		
	๐๓๐	มีลวดลาย ความกว้าง ≤ 400 มม.		
	๐๔๐	อื่นๆ ความกว้าง ≤ 400 มม.		
๗๒๑๑๑๔๖๐	๐๑๐	ผ่านการกัดล้างแล้ว ความกว้าง < 600 มม. ความหนา ≤ 0.17 มม.		
	๐๒๐	ยังไม่ผ่านการกัดล้าง ความกว้าง < 600 มม. ความหนา ≤ 0.17 มม.		

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
	๐๓๐	มีสวดลาย ความกว้าง < ๖๐๐ มม. ความหนา <= ๐.๑๗ มม.		
	๐๙๐	อื่นๆ ความกว้าง < ๖๐๐ มม. ความหนา <= ๐.๑๗ มม.		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C และยกเว้นเหล็กกล้าที่มีคาร์บอน (C) ตั้งแต่ ๐.๖% ขึ้นไป หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
๗๒๑๑๑๙๙๐	๐๐๐	อื่นๆ		