

ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม

เรื่อง แบบรายงานชนิดและปริมาณสารมลพิษที่ระบายออกจากโรงงาน

พ.ศ. ๒๕๕๙

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดแบบรายงานชนิดและปริมาณสารมลพิษที่ระบายออกจากโรงงาน เพื่อให้โรงงานอุตสาหกรรมปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานชนิดและปริมาณสารมลพิษที่ระบายออกจากโรงงาน

อาศัยอำนาจตามความใน ๑๓.๑ แห่งประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดทำรายงานชนิดและปริมาณสารมลพิษที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๘ อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมออกประกาศไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง แบบรายงานชนิดและปริมาณสารมลพิษที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๙”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๓ ให้ยกเลิกประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ต้องจัดทำรายงานชนิดและปริมาณสารมลพิษที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๓ ลงวันที่ ๑๖ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๕๓

ข้อ ๔ การจัดทำรายงานชนิดและปริมาณสารมลพิษที่ระบายออกจากโรงงานของโรงงานตาม ๕.๑ และ ๕.๒ ของข้อ ๕ แห่งประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดทำรายงานชนิดและปริมาณสารมลพิษที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๘ ลงวันที่ ๖ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๘ ให้ใช้แบบ ดังนี้

๔.๑ กรณีเป็นโรงงานตาม ๕.๑

๔.๑.๑ ให้ใช้แบบรายงานมลพิษน้ำ (แบบ รว.๒) ท้ายประกาศนี้ สำหรับโรงงานที่ต้องมีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ

๔.๑.๒ ให้ใช้แบบรายงานมลพิษอากาศ (แบบ รว.๓) ท้ายประกาศนี้ สำหรับโรงงานที่ต้องมีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศ

๔.๒ กรณีเป็นโรงงานตาม ๕.๒

๔.๒.๑ ให้ใช้แบบรายงานมลพิษน้ำ (แบบ รว.๒) ท้ายประกาศนี้ สำหรับโรงงานที่ต้องจัดทำรายงานมลพิษน้ำ

๔.๒.๒ ให้ใช้แบบรายงานมลพิษอากาศ (แบบ รว.๓) ท้ายประกาศนี้ สำหรับโรงงานที่ต้องจัดทำรายงานมลพิษอากาศ

๔.๓ แบบการจัดทำรายงานตาม ๔.๑ และหรือ ๔.๒ ให้หมายรวมถึงการจัดทำรายงานข้อมูลทั่วไปตามแบบรายงานข้อมูลทั่วไป (แบบ รว.๑) ท้ายประกาศนี้ด้วย

ข้อ ๕ กรณีที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว เห็นว่ารายงานตามข้อ ๔ ไม่ถูกต้องหรือไม่สมบูรณ์แล้วแต่กรณี ผู้ประกอบกิจการโรงงานมีหน้าที่ต้องจัดทำรายงานให้ถูกต้องหรือสมบูรณ์แล้วแต่กรณี และส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ภายในสี่สิบห้าวัน นับจากวันได้รับแจ้งผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์

ข้อ ๖ การรายงานชนิดและปริมาณสารมลพิษของโรงงานตามแบบ รว.๑ รว.๒ และ รว.๓ ของงวดที่ ๒ (ระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงเดือนธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๘) ให้ใช้แบบรายงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดทำรายงานชนิดและปริมาณสารมลพิษที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๐ ลงวันที่ ๑๖ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๐ โดยอนุโลม

ประกาศ ณ วันที่ ๒๘ มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๙

พสุ โลหารชุน

อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

แบบรายงานข้อมูลทั่วไป (แบบ รว.๑)

(1 แบบรายงานต่อ 1 เลขทะเบียนโรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. รอบที่

ระหว่างเดือน ถึงเดือน

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน						
ชื่อโรงงาน		ทะเบียนโรงงานเลขที่				
ประเภทโรงงานหลัก		ประเภทโรงงานรอง				
สถานที่ตั้งโรงงาน						
พิกัดตำแหน่งที่ตั้งโรงงาน ละติจูด (Latitude).....N ลองจิจูด (Longitude).....E						
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม/เขตประกอบการ/สวนอุตสาหกรรม/ชุมชนอุตสาหกรรม						
เขตการปกครอง (เทศบาล/อบต.)				พื้นที่ลุ่มน้ำ		
ประกอบกิจการ						
โทรศัพท์		โทรสาร		E-mail (สำหรับรับแจ้งจากทางราชการ)		
การจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) <input type="radio"/> ไม่มีการจัดทำ EIA <input type="radio"/> มีการจัดทำ EIA ดังนี้						
ชื่อโครงการ		เลขที่หนังสือเห็นชอบ		ลงวันที่		
2. การผลิต						
ในรอบรายงาน (6 เดือน) ดำเนินการผลิตวัน/สัปดาห์ จำนวน.....ชั่วโมง/วัน						
หยุดการผลิต จำนวนรวม.....วัน						
2.1 รายการวัตถุดิบหลัก						
รายการวัตถุดิบ		ปริมาณการใช้เฉลี่ยต่อเดือน		หน่วย		
2.2 รายการผลิตภัณฑ์						
รายการผลิตภัณฑ์		ปริมาณการผลิตเฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย	ปริมาณการผลิตสูงสุดต่อเดือน	หน่วย	
2.3 วัสดุพลอยได้						
รายการวัสดุพลอยได้		ปริมาณการผลิตเฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย	ปริมาณการผลิตสูงสุดต่อเดือน	หน่วย	
3. แหล่งน้ำดิบเพื่อใช้ในโรงงาน						
แหล่งน้ำดิบ	ปริมาณที่ใช้เฉลี่ย	หน่วย	ปริมาณที่ใช้สูงสุด	หน่วย	วิธีการวัด	
					มิเตอร์	ประมาณ
น้ำประปา		ลบ.ม./วัน		ลบ.ม./วัน		
น้ำบาดาล		ลบ.ม./วัน		ลบ.ม./วัน		
น้ำทะเล		ลบ.ม./วัน		ลบ.ม./วัน		
แหล่งน้ำผิวดิน		ลบ.ม./วัน		ลบ.ม./วัน		
อื่นๆ		ลบ.ม./วัน		ลบ.ม./วัน		

4. แหล่งกำเนิดน้ำเสีย					
4.1 สำหรับโรงงานทั่วไป					
แหล่งกำเนิดน้ำเสีย	ปริมาณที่เกิดขึ้นเฉลี่ย	หน่วย	ปริมาณที่เกิดขึ้นสูงสุด	หน่วย	วิธีการจัดการ
น้ำเสียจากกระบวนการผลิต/ล้างวัตถุดิบ		ลบ.ม./วัน		ลบ.ม./วัน	
น้ำเสียที่ระบายจากระบบหล่อเย็น		ลบ.ม./วัน		ลบ.ม./วัน	
น้ำเสียที่ระบายจากหม้อน้ำ (Blowdown)		ลบ.ม./วัน		ลบ.ม./วัน	
น้ำล้างพื้นโรงงาน/เครื่องจักร		ลบ.ม./วัน		ลบ.ม./วัน	
น้ำเสียจากสำนักงาน/โรงอาหาร		ลบ.ม./วัน		ลบ.ม./วัน	
น้ำเสียจากการใช้งานอื่นๆ		ลบ.ม./วัน		ลบ.ม./วัน	
4.2 สำหรับโรงงานบำบัดน้ำเสีย หรือ ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 101					
แหล่งกำเนิดน้ำเสีย	ปริมาณที่เกิดขึ้นเฉลี่ย	หน่วย	ปริมาณที่เกิดขึ้นสูงสุด	หน่วย	วิธีการจัดการ
น้ำเสียจากโรงงานอื่นๆ ที่รับมาบำบัด		ลบ.ม./วัน		ลบ.ม./วัน	
น้ำเสียของโรงงาน		ลบ.ม./วัน		ลบ.ม./วัน	
5. การจัดการน้ำเสีย (แยกรายงานแต่ละระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบ รว.2)					
ปริมาณน้ำเสียทั้งหมดเฉลี่ย.....ลบ.ม./วัน					
โรงงานมีระบบบำบัดน้ำเสียทั้งหมด จำนวนระบบ					
และมีจุดระบายน้ำทิ้งหรือน้ำเสียออกนอกโรงงาน จำนวนจุด					
การจัดการน้ำเสียหรือน้ำทิ้ง	ปริมาณที่เกิดขึ้นเฉลี่ย	หน่วย	ข้อมูลประกอบ		
การจัดการน้ำเสียหรือน้ำทิ้งภายในโรงงาน					
นำกลับมาใช้ใหม่ภายในโรงงาน		ลบ.ม./วัน			
กักเก็บภายในโรงงาน		ลบ.ม./วัน	ปริมาตรความจุของบ่อกักเก็บ ลบ.ม.		
ใช้ประโยชน์ในพื้นที่การเกษตรภายในโรงงาน		ลบ.ม./วัน	พื้นที่ ไร่		
ระบายออกนอกโรงงาน					
ระบายสู่สิ่งแวดล้อมออกนอกโรงงาน		ลบ.ม./วัน	<input type="checkbox"/> แหล่งน้ำผิวดิน <input type="checkbox"/> พื้นที่การเกษตรภายนอกโรงงานจำนวน ไร่ วิธีการขนส่ง <input type="checkbox"/> ท่อเทศบาล/ลำรางสาธารณะ.....		
ส่งระบบบำบัดน้ำเสียรวมในนิคมอุตสาหกรรม/เขตประกอบการ/สวนอุตสาหกรรม/ชุมชนอุตสาหกรรม		ลบ.ม./วัน	นิคมอุตสาหกรรม/เขตประกอบการ/สวนอุตสาหกรรม/ชุมชนอุตสาหกรรม..... ทะเบียนโรงงานเลขที่ (หากมี)		
ส่งโรงงานที่รับบำบัดน้ำเสีย		ลบ.ม./วัน	ทะเบียนโรงงานเลขที่ วิธีการขนส่ง		
อื่นๆ					
.....		ลบ.ม./วัน		

8. ตารางรายงานผลวิเคราะห์ปริมาณสารมลพิษในตัวอย่างน้ำในบ่อสุดท้ายกรณีไม่มีการระบายออกนอกโรงงาน					
ชนิดของสารมลพิษ	ผลวิเคราะห์ปริมาณสารมลพิษในตัวอย่างน้ำในบ่อสุดท้ายกรณีไม่มีการระบายออกนอกโรงงาน				
	วันที่เก็บตัวอย่าง		หน่วย	เลขทะเบียน ห้องปฏิบัติการ	วิธีที่ใช้ใน การวิเคราะห์
ค่าความเป็นกรดและด่าง (pH)					
ค่าบีโอดี (BOD)			มก./ลิตร		
ค่าซีโอดี (COD)			มก./ลิตร		
สารแขวนลอย (SS)			มก./ลิตร		
อุณหภูมิ (Temperature)			°C		
ค่าทีดีเอส (TDS)			มก./ลิตร		
ค่าทีเคเอ็น (TKN)			มก./ลิตร		
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)			มก./ลิตร		
โลหะหนัก					
ปรอท (Mercury)			มก./ลิตร		
เซเลเนียม (Selenium)			มก./ลิตร		
แคดเมียม (Cadmium)			มก./ลิตร		
ตะกั่ว (Lead)			มก./ลิตร		
สารหนู (Arsenic)			มก./ลิตร		
ไตรวาเลนต์โครเมียม (Trivalent Chromium, Cr ³⁺)			มก./ลิตร		
เฮกซะวาเลนต์โครเมียม (Hexavalent Chromium, Cr ⁶⁺)			มก./ลิตร		
บาเรียม (Barium)			มก./ลิตร		
นิกเกิล (Nickel)			มก./ลิตร		
ทองแดง (Copper)			มก./ลิตร		
สังกะสี (Zinc)			มก./ลิตร		
แมงกานีส (Manganese)			มก./ลิตร		
สารที่เป็นพิษ					
ซัลไฟด์ (Sulphide) คิดเทียบ เป็นไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S)			มก./ลิตร		
ไซยาไนด์ (Cyanide) คิดเทียบ เป็นไฮโดรเจนไซยาไนด์ (HCN)			มก./ลิตร		
ฟอร์มัลดีไฮด์ (Formaldehyde)			มก./ลิตร		
สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound)			มก./ลิตร		
เพสตีไซด์ (Pesticide)					
อื่นๆ					

9. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

.....(ลงชื่อ)
()
ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ
ผู้ตรวจรับรองรายงาน

.....(ลงชื่อ)
()
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม
ผู้รับรองรายงาน

.....(ลงชื่อ)
()
ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ
ผู้จัดทำรายงาน

รหัสชนิดหน่วยบำบัดน้ำเสีย (ระบุในข้อ 2)

01 ถังดักไขมันและน้ำมัน (Oil & Grease Trap)	18 ระบบแผ่นหมุนชีวภาพไร้อากาศ (Anaerobic Rotating Biological Contactor, AnBC)
02 การลอยตัวด้วยฟองอากาศ (Dissolved Air Flotation, DAF)	19 ระบบชั้นลอยตัวไร้อากาศ (Anaerobic Fluidized Bed, AnFB)
03 ถังดักกรวดทราย (Grit Chamber)	20 ระบบบ่อฝิ่ง (Oxidation Pond)
04 ถังกรองทราย (Sand Filter)	21 ระบบบ่อปรับเสถียร (Stabilization Ponds)
05 การทำให้เป็นกลางหรือการปรับพีเอช (Neutralization)	22 ระบบบ่อเติมอากาศ (Aerated Lagoon, AL)
06 การรวมตกตะกอน (Chemical Coagulation)	23 ระบบตะกอนเร่ง (Activated Sludge System, AS)
07 การตกตะกอนผลึก (Chemical Precipitation)	24 ระบบคูวนเวียน (Oxidation Ditch)
08 ระบบบ่อเปิดไร้อากาศ (Anaerobic Pond)	25 ระบบเติมอากาศแบบช่วง (Sequencing Batch Reactor, SBR)
09 ระบบบ่อปิดไร้อากาศ (Anaerobic Covered Lagoon)	26 ระบบโปรยกรอง (Trickling Filter)
10 ระบบบ่อปิดไร้อากาศดัดแปลง (Modified Covered Lagoon)	27 ระบบแผ่นหมุนชีวภาพ (Rotating Biological Contactor, RBC)
11 ถังปฏิกรณ์แบบกวนผสมหมุน (Continuously Stirred Tank Reactor, CSTR)	28 ระบบตัวกลางลอยตัวแบบใช้อากาศ (Aerobic Fluidized Bed)
12 ถังปฏิกรณ์แบบตะกอนลอย (Upflow Anaerobic Sludge Blanket, UASB)	29 ระบบบำบัดไนโตรเจน (Nitrogen Removal)
13 ระบบแผ่นกั้นไร้อากาศ (Anaerobic Baffle Reactor, ABR)	30 ระบบบำบัดฟอสฟอรัส (Phosphorus Removal)
14 ระบบบ่อแบบรางไร้อากาศ (Plug Flow Anaerobic Digester)	31 ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบึงประดิษฐ์ (Constructed Wetland)
15 ถังกรองไร้อากาศ (Anaerobic Filter)	32 บ่อปรับสภาพน้ำ (Polishing Pond)
16 ถังย่อยแบบสัมผัส (Anaerobic Contact)	33 บ่อกักเก็บน้ำ (Storage Basin)
17 ถังย่อยแบบแยกเชื้อ (Anaerobic Selector Tank)	99 อื่นๆ

แบบรายงานมลพิษอากาศ (แบบ รว.๓)
(1 แบบรายงานต่อ 1 ปล่อง)

ประจำปี พ.ศ. รอบที่
ระหว่างเดือน ถึงเดือน

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน	
ชื่อโรงงาน	
ทะเบียนโรงงานเลขที่	ปล่องที่
2. ข้อมูลปล่องระบายมลพิษอากาศ	
ลักษณะของปล่องในรอบรายงาน (6 เดือน) <input type="radio"/> ไม่มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง เนื่องจาก..... <input type="radio"/> มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง <input type="radio"/> ไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานเนื่องจาก..... <input type="radio"/> เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน	
2.1 ข้อมูลทางกายภาพของปล่องระบายมลพิษอากาศ	
ชื่อปล่องระบายมลพิษอากาศ	
การติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS) <input type="radio"/> ไม่มี <input type="radio"/> มี โดยเชื่อมต่อสัญญาณไปที่หน่วยงาน	
พิกัดตำแหน่งที่ตั้งปล่องระบาย ละติจูด (Latitude) N ลองจิจูด (Longitude) E	
ลักษณะหน้าตัดปลายปล่อง	<input type="radio"/> วงกลม เส้นผ่านศูนย์กลาง..... เมตร
	<input type="radio"/> สี่เหลี่ยมผืนผ้า กว้าง เมตร ยาว เมตร
	<input type="radio"/> สี่เหลี่ยมจัตุรัส ด้านละ เมตร
	<input type="radio"/> อื่นๆ
พื้นที่หน้าตัด ตารางเมตร	
ความสูงของปลายปล่องจากระดับผิวดิน เมตร	
อาคารข้างเคียงที่สูงที่สุด มีความสูงจากระดับผิวดิน เมตร	
2.2 ข้อมูลการระบายมลพิษอากาศ	
ความเร็วของอากาศเสีย (Velocity) เมตร/วินาที	
อุณหภูมิอากาศเสีย องศาเซลเซียส (°C)	
ปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด %	
อัตราการระบายอากาศเสีย (Flow rate) ที่สภาวะมาตรฐาน ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง	
3. การใช้งานปล่องระบายมลพิษอากาศ	
ในรอบรายงาน (6 เดือน) มีการใช้งานปล่องระบายจำนวน วัน โดยมีระยะเวลาการใช้งานเฉลี่ย ชั่วโมง/วัน	

4. แหล่งที่มาของสารเจือปน						
เกิดจากกระบวนการ <input type="checkbox"/> หม้อน้ำขนาด ตันไอน้ำต่อชั่วโมง (Capacity)						
<input type="checkbox"/> ถลุง หล่อ หลอม แปรรูปโลหะ						
<input type="checkbox"/> กระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี						
<input type="checkbox"/> บดวัตถุดิบ คัดแยก ผสม ขนส่ง ชัดผิว หรือกระบวนการอื่นใดที่จะก่อให้เกิดฝุ่นละออง						
<input type="checkbox"/> การเผาไหม้						
<input type="checkbox"/> อื่นๆ						
โดยในกระบวนการ <input type="radio"/> ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง						
<input type="radio"/> มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง						
<input type="radio"/> ระบบเปิด						
<input type="radio"/> ระบบปิด						
5. การใช้เชื้อเพลิง						
เดือน	ชนิดเชื้อเพลิง	ปริมาณการใช้เชื้อเพลิงต่อเดือน	หน่วย	ค่าความร้อนเชื้อเพลิง (ต่อหนึ่งหน่วย)	หน่วย	ค่าสัดส่วนความร้อน (Heat input)
					รวม	1.0
					รวม	1.0
					รวม	1.0
					รวม	1.0
					รวม	1.0
					รวม	1.0
6. ข้อมูลระบบบำบัดมลพิษอากาศ						
<input type="radio"/> ไม่มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ						
<input type="radio"/> มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ ดังนี้						
หน่วยบำบัดมลพิษอากาศ (เรียงตามลำดับก่อน - หลัง)	สารเคมีที่ใช้ในหน่วยบำบัดมลพิษอากาศ	ปริมาณการใช้สารเคมีเฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย			

7. ตารางรายงานผลการวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงาน						
ชนิดของสารเจือปน	วันที่เก็บตัวอย่าง	ค่าปริมาณสารเจือปน (Concentration)	หน่วย	เลขทะเบียนห้องปฏิบัติการ	วิธีการได้มาของข้อมูล	วิธีที่ใช้ในการวิเคราะห์
ฝุ่นละอองรวม (TSP)			มก./ลบ.ม.			
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)			ส่วนในล้านส่วน			
ออกไซด์ของไนโตรเจน ในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (Oxides of Nitrogen as NO ₂)			ส่วนในล้านส่วน			
คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)			ส่วนในล้านส่วน			
คลอรีน (Cl ₂)			มก./ลบ.ม.			
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCL)			มก./ลบ.ม.			
ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)			ส่วนในล้านส่วน			
ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S)			ส่วนในล้านส่วน			
ไซลีน (Xylene)			ส่วนในล้านส่วน			
ครีซอล (Cresol)			ส่วนในล้านส่วน			
ไดออกซิน หรือฟูแรน (Dioxins/Furans) ในรูปสมมูลย์ความเป็นพิษ (TEQ)			นาโนกรัม/ลบ.ม.			
โลหะหนัก						
พลวง (Antimony)			มก./ลบ.ม.			
สารหนู (Arsenic)			มก./ลบ.ม.			
ทองแดง (Copper)			มก./ลบ.ม.			
ตะกั่ว (Lead)			มก./ลบ.ม.			
ปรอท (Mercury)			มก./ลบ.ม.			
แคดเมียม (Cadmium)			มก./ลบ.ม.			
โครเมียม (Chromium)			มก./ลบ.ม.			
เบริลเลียม (Beryllium)			มก./ลบ.ม.			
ซีลีเนียม (Selenium)			มก./ลบ.ม.			
เทลลูเรียม (Tellurium)			มก./ลบ.ม.			
วานาเดียม (Vanadium)			มก./ลบ.ม.			
โคบอลต์ (Cobalt)			มก./ลบ.ม.			
นิกเกิล (Nickel)			มก./ลบ.ม.			
แมงกานีส (Manganese)			มก./ลบ.ม.			
ดีบุก (Tin)			มก./ลบ.ม.			

รหัสชนิดเชื้อเพลิง (ระบุในข้อ 5)				
เชื้อเพลิงเหลว (Liquid Fuel)	เชื้อเพลิงแข็ง (Solid Fuel)	เชื้อเพลิงก๊าซ (Gaseous Fuel)	วัตถุดิบป้อนเข้า (Feedstock)	เชื้อเพลิงอื่นๆ (Others)
11 น้ำมันเตา A (Bunker A)	31 ถ่านหินแอนทราไซต์ (Anthracite)	41 ก๊าซธรรมชาติ (NG)	61 เหล็ก แร่เหล็ก (Iron, Iron ore)	71 เยื่อกระดาษจากระบบ บำบัดน้ำเสีย (Pulp effluent)
12 น้ำมันเตา B (Bunker B)	32 ถ่านหินบิทูมินัส (Bituminous)	42 ก๊าซธรรมชาติเหลว (LNG)	62 แร่ซัลไฟด์ (Sulfide ore)	72 ขยะชุมชน (Municipal waste)
13 น้ำมันเตา C (Bunker C)	33 ถ่านหินซับบิทูมินัส (Sub-bituminous)	43 ก๊าซปิโตรเลียมเหลว/ ก๊าซหุงต้ม (LPG)	63 ถ่านโค้ก (Coking coal)	73 เชื้อเพลิงขยะ (RDF: Refuse derived fuel)
14 น้ำมันดิบ (Crude oil)	34 ถ่านหินลิกไนต์ (Lignite)	44 ก๊าซไฮโดรเจน (Hydrogen)	64 ถ่านโค้กดิบ (Raw coke)	74 กากของเสีย (Solid waste)
15 น้ำมันใช้แล้วที่ผ่าน กระบวนการปรับ คุณภาพ (Processed used-oil)	35 ถ่านโค้ก (Coke)	45 ก๊าซโพรเพน (Propane)	69 วัตถุดิบป้อนเข้าอื่นๆ (Other feedstocks)	79 เชื้อเพลิงอื่นๆ นอกเหนือจากรหัส 71-74
16 แนฟธา (Naphtha)	36 ถ่านไม้ (Charcoal)	46 ก๊าซชีวภาพ (Biogas)	81 ไฟฟ้า (Electricity)
17 น้ำมันก๊าด (Kerosene)	37 เชื้อเพลิงชีวมวล (Biomass).....	47 ก๊าซเตาถ่านโค้ก (Coke Oven Gas)		
18 น้ำมันไบโอดีเซล (Biodiesel)	39 เชื้อเพลิงแข็งอื่นๆ (Other solid fuels)	48 ก๊าซเปลี่ยนรูป (Converter gas)		
19 น้ำมันดีเซล (Diesel)	49 ก๊าซไหลออก (Off-gas)		
20 น้ำมันเบนซิน (Gasoline)		59 เชื้อเพลิงก๊าซอื่นๆ (Other gaseous fuels)		
21 เอทานอล (Ethanol)			
29 เชื้อเพลิงเหลวอื่นๆ (Other liquid fuels)				
.....				
รหัสหน่วยบำบัดมลพิษอากาศ (ระบุในข้อ 6)				
01 ห้องตกอนุภาค (Settling Chamber)		10 หน่วยดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon Adsorber)		
02 ไซโคลนแบบตัวเดียว (Single Cyclone)		11 หน่วยกำจัดซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในก๊าซเสีย (Flue Gas Desulfurization)		
03 ไซโคลนแบบหลายตัว (Multiple Cyclone)		12 หน่วยกำจัดสารประกอบไนโตรเจน (Selective Catalytic Reduction)		
04 ถุงกรอง (Bag Filter)		13 เตาเผา (Incinerator)		
05 สครับเบอร์แบบเปียก (ไม่มี media) (Wet Scrubber)		14 หน่วยสลายตัวด้วยความร้อน (Thermal Oxidizer)		
06 สครับเบอร์แบบหอบบรรจุวัสดุ (Packed-Bed Scrubber)		15 หัวเผาออกไซด์ของไนโตรเจนต่ำ (Low NO _x Burner)		
07 สครับเบอร์แบบเวนจูรี (Venturi Scrubber)		99 อื่นๆ.....		
08 เครื่องดักจับอนุภาคด้วยไฟฟ้าสถิต (Electrostatic Precipitator)				
09 หน่วยควบแน่น (Condensation Unit)				